

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
 аттестуемая характеристика СО – массовая доля элемента в пересчете на
 металлический образец. Интервалы аттестованных значений СО приведены в
 таблице. Относительные погрешности аттестованных значений СО не
 превышают 14% для доверительной вероятности 0,95.

Таблица

Индекс СО	Элементы		
	Na, Al, Mg, As Fe, Ni, Zn, Ca	Pb, Sn, Cd, Bi, Sb	Mo
AB1-1	0,020–0,50	0,0100-0,0200	1,0-1,5
AB1-2	0,0100-0,0250	0,0040-0,0100	0,5-0,8
AB1-3	0,0050-0,012	0,0015-0,0060	0,25-0,40
AB1-4	0,0015-0,0070	0,0008-0,0050	0,12-0,20
AB1-5	0,0010-0,0040	0,0004-0,0040	0,06-0,10
AB1-6	0,0001-0,002	0,00001-0,004	0,001-0,050

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

РАЗРАБОТЧИКИ СО: Государственное научно-производственное метрологическое предприятие «ИНСЕРТ» : 620063, г. Екатеринбург: пр. Ленина 52, корпус 2а, ком.313.

ОАО «Кировградский завод твёрдых сплавов»: 624150, г. Кировград, Свердловской обл., ул. Свердлова, 26 «А».

ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский и проектный институт тугоплавких металлов и твёрдых сплавов»:113638, г. Москва, Варшавское шоссе, д. 56.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ СО Государственное научно-производственное метрологическое предприятие «ИНСЕРТ» : 620063, г. Екатеринбург: пр. Ленина 52, корпус 2а, ком.313.

Директор ГНПМП «ИНСЕРТ»

А.П.Лялин

Генеральный директор ОАО КЗТС

А.Д.Пельц

Директор ФГУП ВНИИТС

А.А.Тамбовцева



16.04.07