

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВОЙ ЛЦ25С2 (КОМПЛЕКТ М171)

ГСО 6319-92/6323-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 02.02.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в декабре 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 17711-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни оловянно-свинцовой марки ЛЦ25С2 по ГОСТ 17711-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	1711	1,60	± 0,06
	1712	1,56	± 0,11
	1713	1,01	± 0,06
	1714	0,82	± 0,04
	1715	0,53	± 0,03

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	1711	3,24	± 0,15
	1712	2,70	± 0,20
	1713	2,11	± 0,14
	1714	1,60	± 0,12
	1715	1,17	± 0,09
Si	1711	0,19	± 0,02
	1712	0,23	± 0,02
	1713	0,35	± 0,02
	1714	0,50	± 0,04
	1715	0,88	± 0,07
Sb	1711	0,15	± 0,01
	1712	0,11	± 0,01
	1713	0,080	± 0,006
	1714	0,063	± 0,006
	1715	0,045	± 0,005
Mn	1711	1,05	± 0,06
	1712	0,84	± 0,04
	1713	0,59	± 0,03
	1714	0,48	± 0,02
	1715	0,37	± 0,02
Fe	1712	1,12	± 0,07
	1713	0,93	± 0,05
	1714	0,75	± 0,05
	1715	0,58	± 0,02
Al	1711	0,87	± 0,06
	1712	0,70	± 0,05
	1713	0,47	± 0,03
	1714	0,35	± 0,02
	1715	0,25	± 0,02
Cu	1711	64,1	± 0,6
	1712	65,4	± 0,6
	1713	68,6	± 0,6
	1714	70,1	± 0,7
	1715	72,5	± 0,7
Zn	1711	26,9	± 0,7
	1712	26,8	± 0,6
	1713	24,9	± 0,6
	1714	23,8	± 0,5
	1715	22,8	± 0,5
Ni	1711	0,50	± 0,03
	1712	0,60	± 0,03
	1713	0,93	± 0,03
	1714	1,33	± 0,08
	1715	1,00	± 0,04

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: массовая доля Fe в СО 1711 составляет ориентировочно 1,2 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.