

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ МАРГАНЦОВО-СВИНЦОВОЙ ТИПА ЛЦ38Мц2С2 (КОМПЛЕКТ М173)

ГСО 6365-92/6369-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 02.12.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в феврале 1992 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 17711-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марганцово-свинцовой марки ЛЦ38Мц2С2 по ГОСТ 17711-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	1731	1,33	± 0,08
	1732	1,75	± 0,07
	1733	2,31	± 0,03
	1734	2,89	± 0,08
	1735	3,39	± 0,08

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	1731	2,99	± 0,08
	1732	2,56	± 0,17
	1733	1,72	± 0,04
	1734	1,18	± 0,06
	1735	0,98	± 0,05
Si	1731	0,26	± 0,03
	1732	0,35	± 0,03
	1733	0,47	± 0,04
	1734	0,65	± 0,06
	1735	0,90	± 0,11
Sn	1731	0,78	± 0,03
	1732	0,58	± 0,03
	1733	0,41	± 0,01
	1734	0,25	± 0,02
	1735	0,13	± 0,01
Sb	1731	0,051	± 0,004
	1732	0,062	± 0,006
	1733	0,081	± 0,007
	1734	0,099	± 0,006
	1735	0,094	± 0,007
Fe	1731	1,06	± 0,07
	1732	0,81	± 0,05
	1733	0,62	± 0,03
	1734	0,46	± 0,03
	1735	0,38	± 0,03
Al	1731	1,13	± 0,06
	1733	0,58	± 0,04
	1734	0,39	± 0,04
	1735	0,48	± 0,04
P	1731	0,054	± 0,006
	1732	0,075	± 0,009
	1733	0,096	± 0,008
	1734	0,12	± 0,01
	1735	0,14	± 0,02
Ni	1731	0,67	± 0,02
	1732	0,88	± 0,06
	1733	1,14	± 0,05
	1734	1,57	± 0,07
	1735	1,92	± 0,09
Zn	1732	30,7	± 0,4
	1733	33,3	± 0,5
	1734	34,5	± 0,5
	1735	33,4	± 0,5

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Cu в СО 1731, 1732, 1733, 1734, 1735 составляет 58,9, 64,4, 59,6, 58,3, 58,3 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,06, 0,09, 0,05, 0,11, 0,10 % соответственно;
- б) массовая доля Zn в СО 1731 и Al в СО 1732 составляет ориентировочно 32,9 и 1,28 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.