
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ МАРГАНЦОВО-СВИНЦОВОЙ ТИПА ЛЦ38Мц2С2 (М1733х)

ГСО 6370-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 02.12.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в феврале 1992 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 17711-93 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.1-77 ÷ ГОСТ 1652.5-77, ГОСТ 1652.10-77 ÷ ГОСТ 1652.13-77, ГОСТ 24978-91.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марганцово-свинцовой марки ЛЦ38Мц2С2 по ГОСТ 17711-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	2,31	± 0,03
Pb	1,72	± 0,03
Si	0,47	± 0,01
Sn	0,41	± 0,01
Fe	0,62	± 0,02
Al	0,58	± 0,02
P	0,096	± 0,002
Ni	1,13	± 0,02
Zn	33,34	± 0,09
Cu	59,55	± 0,07

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Mn по ГОСТ 1652.4-77, п. 2;
- б) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Al по ГОСТ 1652.10-77, п. 3;
- в) массовая доля Sb составляет ориентировочно 0,081 %;
- г) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.