
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА АЛЮМИНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ (M2111x)

ГСО 6430-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 11.05.92 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в мае 1992 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава алюминия технической чистоты по ГОСТ 11069-2001 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 12697.2-77, ГОСТ 12697.3-77, ГОСТ 12697.6-77 ÷ ГОСТ 12697.10-77, ГОСТ 11739.3-99.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава алюминия технической чистоты марок А85, А8, А7, А7Е, А6, А5Е, А5, А0 по ГОСТ 11069-2001 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Be	0,0014	±0,0003
Zn	0,018	±0,001
Fe	0,070	±0,001
Cu	0,012	±0,001
Ti	0,0036	±0,0003
Si	0,101	±0,005
Mn	0,0123	±0,0005
Mg	0,017	±0,001

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля As составляет ориентировочно 0,0002 %;

б) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Be по ГОСТ 11739.3-99, п.7;

в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.