
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЕЙНОГО ТИПА АК7ч (АЛ9) (М1803х)

ГСО 6535-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 15.06.92 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в июне 1992 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов алюминиевых литейных по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.7-99, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 11739.17-90, ГОСТ 11739.18-90, ГОСТ 11739.20-99, ГОСТ 11739.24-98.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава алюминиевого литейного марки АК7ч (АЛ9) по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

| Элемент | Аттестованное значение СО, % | Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, % |
|---------|------------------------------|---|
| Si | 6,46 | ±0,10 |
| Fe | 1,09 | ±0,03 |
| Mn | 0,48 | ±0,01 |
| Cu | 0,283 | ±0,005 |
| Zn | 0,31 | ±0,01 |
| Sn | 0,0094 | ±0,0008 |
| Pb | 0,069 | ±0,002 |
| Ti | 0,13 | ±0,01 |
| As | 0,0028 | ±0,0003 |

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Ве и Mg составляет ориентировочно 0,02 и 0,30 % соответственно, а массовая доля Zr не превышает 0,02 %;
б) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Si по ГОСТ 11739.7-99, п. 5;
в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г;
г) ГСО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 11 декабря 2008 г., протокол № 34-2008, внесен в Реестр МСО под № 1535:2008 и допускается к применению без ограничений в: Азербайджанской Республике, Республике Армения, Республике Беларусь, Грузии, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова, Республике Таджикистан, Туркменистане, Республике Узбекистан, Украине.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомостраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.