

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК9ч (АЛ4) (М1353х)

#### ГСО 6550-93

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 03.11.92 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в декабре 1992 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 11739.16-90 ÷ ГОСТ 11739.18-90, ГОСТ 11739.20-99, ГОСТ 11739.23-99, ГОСТ 11739.24-98.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава сплава алюминиевого марки АК9ч (АЛ4) по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	10,59	±0,14
Fe	0,95	±0,02
Sn	0,041	±0,002
Zn	0,29	±0,01
Mn	0,44	±0,01
Ti	0,13	±0,01
Zr	0,12	±0,01
Ni	0,137	±0,005
Cu	0,97	±0,02
Pb	0,100	±0,004

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** а) массовая доля Be и Mg составляет ориентировочно 0,023 и 0,29 % соответственно;

б) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Zr по ГОСТ 11739.23-99, п. 5;

в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

Ф.В.Булыгин

расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.