

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрОФ7-0,2 (КОМПЛЕКТ М183)

ГСО 6569-93/6573-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 16.11.92 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в октябре 1992 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 5017-2006 и ТУ 48-0820-433-92 «Прутки бронзовые марки БрОФ7-0,2. Опытные партии».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрОФ7-0,2 по ГОСТ 5017-2006 и ТУ 48-0820-433-92 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Sn	6569-93	1831	4,66	$\pm 0,08$
	6570-93	1832	5,85	$\pm 0,08$
	6571-93	1833	7,77	$\pm 0,14$
	6572-93	1834	7,96	$\pm 0,18$
	6573-93	1835	6,56	$\pm 0,16$
Fe	6569-93	1831	0,044	$\pm 0,005$
	6570-93	1832	0,027	$\pm 0,002$
	6571-93	1833	0,068	$\pm 0,005$

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
P	6569-93	1831	0,40	±0,03
	6570-93	1832	0,27	±0,02
	6571-93	1833	0,18	±0,01
	6572-93	1834	0,093	±0,008
	6573-93	1835	0,10	±0,01
Pb	6569-93	1831	0,96	±0,06
	6570-93	1832	0,68	±0,03
	6571-93	1833	0,43	±0,03
	6572-93	1834	0,51	±0,04
	6573-93	1835	0,29	±0,03
Sb	6569-93	1831	0,014	±0,001
	6570-93	1832	0,010	±0,001
	6571-93	1833	0,0070	±0,0007
	6572-93	1834	0,0033	±0,0004
	6573-93	1835	0,0054	±0,0007
Zn	6569-93	1831	0,28	±0,03
	6571-93	1833	0,12	±0,01
	6573-93	1835	0,062	±0,006

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 1831, 1832, 1833, 1834, 1835 составляет 93,48, 93,03, 91,38, 91,47, 92,84 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,19, 0,11, 0,10, 0,25, 0,12 % соответственно;

б) массовая доля Fe в СО 1834, 1835 и Zn в СО 1832, 1834 составляет ориентировочно 0,004, 0,02, 0,2, 0,01 % соответственно;

в) массовая доля Bi и Si в СО 1831, 1832, 1833, 1834, 1835 составляет ориентировочно 0,0024, 0,0023, 0,0030, 0,0027, 0,0047 и 0,0028, 0,0019, 0,0021, 0,0028, 0,0020 % соответственно;

г) массовая доля Al в СО 1831, 1832, 1833, 1834, 1835 не превышает 0,001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомобильная.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомобильная.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.