
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО ТИПА МНЖ5-1 (М1923х)

ГСО 6699-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 16.03.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в марте 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-никелевых по ГОСТ 492-2006 химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 6689.1-92, ГОСТ 6689.2-92, ГОСТ 6689.6-92, ГОСТ 6689.15-92 ÷ ГОСТ 6689.19-92, ГОСТ 6689.22-92, ГОСТ 15027.12-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава медно-никелевого марки МНЖ5-1 по ГОСТ 492-2006 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	91,74	±0,10
Ni	5,62	±0,04
Fe	0,89	±0,02
Zn	0,73	±0,02
Mn	0,33	±0,01
Pb	0,156	±0,007
Si	0,156	±0,007
Sn	0,14	±0,01
P	0,012	±0,001
Sb	0,011	±0,001
S	0,0079	±0,0005
Bi	0,0037	±0,0002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Ni по ГОСТ 6689.2-92, п.2, п.3;
- б) массовая доля С и As составляет ориентировочно 0,0046 и 0,0005 % соответственно;
- в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.