

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО ТИПА МНЖ5-1 (КОМПЛЕКТ М192)

ГСО 7000-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 16.03.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в марте 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов медно-никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава медно-никелевого марки МНЖ5-1 по ГОСТ 492-2006 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Ni	7000-93	1921	3,90	±0,21
	7000-93	1922	4,49	±0,23
	7000-93	1923	5,62	±0,17
	7000-93	1924	6,08	±0,27
	7000-93	1925	6,62	±0,21

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	7000-93	1921	1,52	±0,04
	7000-93	1922	1,20	±0,04
	7000-93	1923	0,89	±0,02
	7000-93	1924	0,70	±0,04
	7000-93	1925	0,64	±0,04
Mn	7000-93	1921	0,67	±0,05
	7000-93	1922	0,15	±0,01
	7000-93	1923	0,33	±0,02
	7000-93	1924	0,15	±0,01
	7000-93	1925	0,86	±0,05
Zn	7000-93	1921	0,34	±0,02
	7000-93	1922	0,30	±0,02
	7000-93	1923	0,73	±0,02
	7000-93	1924	0,58	±0,03
	7000-93	1925	0,41	±0,02
Pb	7000-93	1921	0,26	±0,01
	7000-93	1922	0,20	±0,01
	7000-93	1923	0,16	±0,01
	7000-93	1924	0,11	±0,01
	7000-93	1925	0,084	±0,005
Sn	7000-93	1921	0,13	±0,01
	7000-93	1922	0,12	±0,01
	7000-93	1923	0,14	±0,01
	7000-93	1924	0,20	±0,02
	7000-93	1925	0,29	±0,02
Si	7000-93	1921	0,019	±0,002
	7000-93	1923	0,16	±0,01
	7000-93	1924	0,062	±0,007
P	7000-93	1922	0,0094	±0,0011
	7000-93	1923	0,012	±0,002
	7000-93	1924	0,043	±0,004
	7000-93	1925	0,031	±0,003
Bi	7000-93	1921	0,0014	±0,0002
	7000-93	1922	0,0026	±0,0003
	7000-93	1923	0,0037	±0,0003
	7000-93	1924	0,0072	±0,0007
	7000-93	1925	0,0044	±0,0004

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Cu в СО 1921, 1922, 1923, 1924, 1925 составляет 93,12, 93,29, 91,74, 91,91, 90,92 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,12, 0,10, 0,10, 0,10, 0,06 % соответственно;
- б) массовая доля Sb в СО 1921, 1922, 1923, 1924, 1925 составляет 0,013, 0,011, 0,011, 0,014, 0,012 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,001, 0,001, 0,001, 0,001, 0,001 % соответственно;
- в) массовая доля P в СО 1921, Si в СО 1922, 1925 составляет ориентировочно 0,027, 0,0015, 0,015 % соответственно;
- г) массовая доля As в СО 1921, 1922, 1923, 1924, 1925 составляет ориентировочно 0,0003, 0,0007, 0,0005, 0,0005, 0,0005 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.