

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрО5Ц5С5 (КОМПЛЕКТ М184)

ГСО 7002-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1992 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в феврале 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрО5Ц5С5 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Таблица 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	1841	85,7	±0,5
	1842	84,6	±0,5
	1843	82,8	±0,4
	1844	81,0	±0,5
	1845	79,8	±0,5

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	1841	3,47	±0,13
	1842	3,93	±0,11
	1843	4,52	±0,12
	1844	5,56	±0,12
	1845	6,03	±0,16
Zn	1841	3,52	±0,12
	1842	4,22	±0,18
	1843	5,49	±0,16
	1844	6,20	±0,17
	1845	6,73	±0,20
Pb	1841	6,51	±0,25
	1842	6,08	±0,28
	1843	5,48	±0,21
	1844	4,28	±0,23
	1845	3,81	±0,18
Ni	1841	0,63	±0,02
	1842	0,88	±0,04
	1843	1,23	±0,06
	1844	1,90	±0,05
	1845	2,24	±0,10
Sb	1841	0,082	±0,006
	1842	0,12	±0,01
	1843	0,19	±0,01
	1844	0,28	±0,02
	1845	0,40	±0,02
Fe	1841	0,097	±0,006
	1842	0,14	±0,01
	1843	0,28	±0,02
	1844	0,43	±0,01
	1845	0,63	±0,02

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Si в СО 1841, 1842, 1843, 1844, 1845 составляет ориентировочно 0,0023, 0,0022, 0,0058, 0,025, 0,071 % соответственно; б) массовая доля Al и P в СО 1841, 1842, 1843, 1844, 1845 не превышает 0,001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.