

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК5М7 (АК5М7) (КОМПЛЕКТ М196)

ГСО 7008-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 16.03.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в марте 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования**: СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения**: металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава алюминиевого марки АК5М7 (АК5М7) по ГОСТ 1583-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Mg	7008-93	1961	0,27	$\pm 0,01$
	7008-93	1962	0,14	$\pm 0,01$
	7008-93	1965	0,84	$\pm 0,04$
Si	7008-93	1961	7,49	$\pm 0,25$
	7008-93	1962	6,53	$\pm 0,17$
	7008-93	1963	5,33	$\pm 0,14$
	7008-93	1964	4,46	$\pm 0,18$
	7008-93	1965	3,30	$\pm 0,15$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	7008-93	1961	6,75	±0,14
	7008-93	1962	7,25	±0,22
	7008-93	1963	8,80	±0,35
	7008-93	1964	6,73	±0,16
	7008-93	1965	4,91	±0,22
Fe	7008-93	1961	1,74	±0,09
	7008-93	1962	1,42	±0,06
	7008-93	1963	0,99	±0,04
	7008-93	1964	0,74	±0,03
	7008-93	1965	0,57	±0,03
Zn	7008-93	1961	0,41	±0,02
	7008-93	1962	0,33	±0,02
	7008-93	1963	0,51	±0,02
	7008-93	1964	0,61	±0,03
	7008-93	1965	0,90	±0,04
Ni	7008-93	1961	0,22	±0,01
	7008-93	1962	0,16	±0,01
	7008-93	1963	0,41	±0,01
	7008-93	1964	0,63	±0,03
	7008-93	1965	2,02	±0,06
Mn	7008-93	1961	0,67	±0,03
	7008-93	1962	0,49	±0,02
	7008-93	1963	0,30	±0,01
	7008-93	1964	0,22	±0,01
	7008-93	1965	0,20	±0,01
Pb	7008-93	1961	0,46	±0,03
	7008-93	1962	0,55	±0,03
	7008-93	1963	0,35	±0,02
	7008-93	1964	0,30	±0,02
	7008-93	1965	0,20	±0,01
Sn	7008-93	1962	0,095	±0,007
	7008-93	1963	0,14	±0,01
	7008-93	1964	0,18	±0,01
	7008-93	1965	0,40	±0,02
Sb	7008-93	1961	0,070	±0,003
	7008-93	1962	0,20	±0,01
	7008-93	1964	0,21	±0,01
	7008-93	1965	0,10	±0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Mg в СО 1963, 1964, Sn в СО 1961, Sb в СО 1963 составляет ориентировочно 0,51, 0,52, 0,12, 0,23 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.