

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО



Государственный стандартный
образец состава протекторного
сплава

ВНЕСЁН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР УТВЕРЖДЁННЫХ ТИПОВ ГСО

Регистрационный номер ГСО 7068-93

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА: техническое задание,
утвержденное 29.07.92 г., единичное производство.

НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец
предназначен для контроля погрешностей результатов измерений по
ГОСТ 11739.9-90 – 11739.26-90 на предприятиях цветной металлургии и
машиностроении.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость
применения СО: ГОСТ 11739.9-90 – 11739.26-90.

ОПИСАНИЕ: СО выпускается в виде стружки протекторного сплава.

Экземпляр СО расфасован в стеклянные банки с закручивающимися
крышками, емкостью 100 мл.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики СО – массовые доли элементов, интервалы
значений аттестуемых характеристик СО и допускаемых значений
абсолютной погрешности аттестованного значения СО при доверительной
вероятности 0,95 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Элемент	Интервалы значений аттестуемой характеристики, %	Допускаемая абсолютная погрешность, %
Si	0,09 – 0,12	0,01
Fe	0,09 – 0,12	0,01
Cu	0,009 – 0,012	0,003
Zn	1,5 – 3,0	0,2
Zr	0,02 – 0,06	0,006
Mn	0,20 – 0,45	0,02
Mg	0,8 – 1,2	0,3
Sn	0,50 – 0,65	0,05
In	0,015 – 0,020	0,004
Ga	0,30 – 0,50	0,03
Li	0,04 – 0,08	0,004
Cd	0,30 – 0,50	0,02
Pb	0,30 – 0,50	0,05
Ni	0,008 – 0,012	0,002

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

Дата выпуска партии ГСО: сентябрь 1993 г.

РАЗРАБОТЧИКИ СО:

ГНПМП "ИНСЕРТ", 620063 г. Екатеринбург, пр. Ленина 52а, корп. 2а;

ОАО «Сибирско-Уральская алюминиевая компания»

Филиал: «Богословский алюминиевый завод»

624440, г. Краснотурьинск, Свердловской обл., ул. К. Маркса, 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ СО:

ГНПМП "ИНСЕРТ", 620063 г. Екатеринбург, пр. Ленина 52а, корп. 2а

Директор ГНПМП "ИНСЕРТ"

Директор по экологии

и качеству филиала «БАЗ – СУАЛ»



Ю.В. Мякишев

91.09.09