
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК5М2 (АК5М2) (М2073х)

ГСО 7079-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 10.03.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с № 1 по № 500 выпущены в июле 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений, полученных по методикам измерений, применяемым при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.16-90, ГОСТ 11739.18-90, ГОСТ 11739.20-99, ГОСТ 11739.24-98.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава алюминиевого марки АК5М2 (АК5М2) по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Si	5,57	$\pm 0,10$
Mn	0,32	$\pm 0,01$
Cu	2,85	$\pm 0,04$
Ti	0,15	$\pm 0,01$
Fe	0,76	$\pm 0,01$
Zn	1,21	$\pm 0,03$
Ni	0,342	$\pm 0,006$
Pb	0,23	$\pm 0,01$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Mg, Be, As составляет ориентировочно 0,44, 0,0005, 0,004 % соответственно;
- б) стандартный образец не следует применять для контроля погрешности МВИ при определении массовой доли Zn по ГОСТ 11739.24-98, п. 4;
- в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.