

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК5М2 (АК5М2) (КОМПЛЕКТ М207)

ГСО 7080-93

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 16.03.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №800 выпущены в июле 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых литейных по ГОСТ 1583-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы сплава алюминиевого марки АК5М2(АК5М2) по ГОСТ 1583-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	7080-93	2071	0,79	0,04
	7080-93	2072	0,64	0,04
	7080-93	2073	0,44	0,03
	7080-93	2074	0,25	0,02
	7080-93	2075	0,17	0,01

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	7080-93	2071	7,03	0,29
	7080-93	2072	6,60	0,20
	7080-93	2073	5,57	0,12
	7080-93	2074	4,18	0,22
	7080-93	2075	3,23	0,17
Mn	7080-93	2071	0,114	0,008
	7080-93	2072	0,19	0,02
	7080-93	2073	0,32	0,02
	7080-93	2074	0,74	0,04
	7080-93	2075	0,95	0,05
Cu	7080-93	2071	3,52	0,15
	7080-93	2072	3,57	0,18
	7080-93	2073	2,85	0,10
	7080-93	2074	2,22	0,11
	7080-93	2075	1,98	0,07
Be	7080-93	2071	0,0010	0,0001
	7080-93	2072	0,00077	0,00012
	7080-93	2073	0,00050	0,00009
	7080-93	2074	0,00030	0,00005
Ti	7080-93	2071	0,068	0,003
	7080-93	2072	0,090	0,009
	7080-93	2073	0,15	0,01
	7080-93	2074	0,19	0,01
	7080-93	2075	0,27	0,02
Fe	7080-93	2071	0,38	0,02
	7080-93	2072	0,52	0,02
	7080-93	2073	0,76	0,04
	7080-93	2074	1,00	0,05
	7080-93	2075	1,30	0,07
Zn	7080-93	2071	1,36	0,07
	7080-93	2072	1,49	0,10
	7080-93	2073	1,21	0,06
	7080-93	2074	0,79	0,04
	7080-93	2075	0,76	0,05
Ni	7080-93	2071	0,101	0,007
	7080-93	2072	0,18	0,01
	7080-93	2073	0,34	0,02
	7080-93	2074	0,44	0,02
	7080-93	2075	0,60	0,03

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.