

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АМ5 (АЛ19) (КОМПЛЕКТ М206)

#### ГСО 7082-93

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 17.05.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** номера комплектов с 1 по 800 выпущены в июле 1993 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых литейных по ГОСТ 1583-93.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы сплава алюминиевого марки АМ5 (АЛ19) по ГОСТ 1583-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	7082-93	2061	5,43	±0,23
	7082-93	2062	5,35	±0,21
	7082-93	2063	5,09	±0,22
	7082-93	2064	4,50	±0,14
	7082-93	2065	3,69	±0,16
Si	7082-93	2061	0,59	±0,03
	7082-93	2062	0,50	±0,02
	7082-93	2063	0,38	±0,03
	7082-93	2064	0,27	±0,02
	7082-93	2065	0,20	±0,01
Zn	7082-93	2061	0,13	±0,01
	7082-93	2062	0,16	±0,01
	7082-93	2063	0,19	±0,01
	7082-93	2064	0,24	±0,01
	7082-93	2065	0,26	±0,02
Mn	7082-93	2061	0,47	±0,02
	7082-93	2062	0,60	±0,03
	7082-93	2063	0,76	±0,04
	7082-93	2064	0,93	±0,02
	7082-93	2065	1,01	±0,03
Mg	7082-93	2061	0,16	±0,01
	7082-93	2062	0,12	±0,01
	7082-93	2063	0,067	±0,008
	7082-93	2064	0,031	±0,003
Zr	7082-93	2061	0,068	±0,005
	7082-93	2062	0,085	±0,007
	7082-93	2063	0,11	±0,01
	7082-93	2064	0,14	±0,01
	7082-93	2065	0,18	±0,01
Ti	7082-93	2061	0,19	±0,01
	7082-93	2063	0,30	±0,02
	7082-93	2065	0,42	±0,03
Ni	7082-93	2061	0,078	±0,008
	7082-93	2062	0,096	±0,007
	7082-93	2063	0,11	±0,01
	7082-93	2064	0,14	±0,01
	7082-93	2065	0,17	±0,01

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

- а) массовая доля Fe в СО 2061, 2062, 2063, 2064, 2065 составляет 0,32, 0,34, 0,37, 0,40, 0,38 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,02, 0,01, 0,02, 0,02, 0,01 % соответственно.  
б) массовая доля Mg в СО 2065, Ti в СО 2062 и 2064 составляет ориентировочно 0,011, 0,24 и 0,37 % соответственно.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,  
(ЗАО «Мценскпрокат»);  
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,  
ул.Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,  
(ЗАО «Мценскпрокат»);  
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,  
ул.Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин  
подпись расшифровка подписи  
М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.