

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА ЦИНКОВОГО ТИПА ЦАМ10-5 (КОМПЛЕКТ М159)

ГСО 7124 - 94

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1994 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №300 выпущены в июле 1994 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов цинковых по ГОСТ 21437-95, ГОСТ 21438-95.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплавов цинковых марки ЦАМ10-5 по ГОСТ 21437-95 и марки ЦАМ10-5ч по ГОСТ 21438-95 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Al	1591	8,36	±0,18
	1592	8,94	±0,38
	1593	15,32	±0,39
	1594	11,4	±0,5
	1595	6,93	±0,32

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cd	1591	0,052	±0,004
	1592	0,018	±0,001
	1593	0,026	±0,002
	1594	0,034	±0,002
Mg	1593	0,084	±0,003
	1594	0,024	±0,001
	1595	0,022	±0,002
Pb	1591	0,065	±0,005
	1592	0,040	±0,003
	1593	0,031	±0,003
	1594	0,019	±0,002
	1595	0,028	±0,002
Cu	1591	5,58	±0,13
	1592	5,05	±0,12
	1593	6,41	±0,10
	1594	4,08	±0,08
	1595	3,11	±0,18
Sn	1591	0,11	±0,01
	1592	0,098	±0,004
	1593	0,0074	±0,0004
	1594	0,016	±0,001
	1595	0,0052	±0,0005
Si	1591	0,023	±0,002
	1592	0,043	±0,003
	1593	0,091	±0,006
	1594	0,059	±0,006

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Mg в СО 1591, 1592, Si в СО 1595 составляет 0,12, 0,12, 0,0098 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,01, 0,01, 0,0007 % соответственно;

б) массовая доля Cd в СО 1595 составляет ориентировочно 0,0022 %;

в) массовая доля Fe в СО 1591, 1592, 1593, 1594, 1595 составляет ориентировочно 0,022, 0,031, 0,041, 0,016, 0,11 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - ЗАО «Мценскпрокат», 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ЗАО «Мценскпрокат», 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__»_____2014 г.