
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АМг2,5 (М1945х)

ГСО 7168-95

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1995 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с № 1 по № 500, выпущены в июне 1995 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений, полученных по методикам измерений, применяемым при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 4784-97 химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.3-99, ГОСТ 11739.7-99, ГОСТ 11739.11-98, ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 11739.18-90, ГОСТ 11739.20-99, ГОСТ 11739.24-98.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава алюминиевого марки АМг2,5 по ГОСТ 4784-97 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 граммов в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРУЕМЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	2,93	±0,03
Cu	0,405	±0,008
Si	1,04	±0,02
Fe	0,215	±0,007
Mn	0,099	±0,004
Zn	0,120	±0,002
Ti	0,067	±0,003
Pb	0,031	±0,002
Be	0,0033	±0,0003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Cr составляет ориентировочно 0,09 %;
- б) массовая доля As не превышает 0,002 %;
- в) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Be по ГОСТ 11739.3-99 п.7.
- г) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»).

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»).

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.