

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора Главного органа ГССО

И.Е. Добровинский

2003 г.



Государственные стандартные образцы
состава меди, содержащей благородные
металлы (комплект **СОМБ**)

ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО
Регистрационный номер ГСО 7202-95

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: Выпущена партия комплектов стандартных образцов состава меди, содержащей благородные металлы (комплект **СОМБ**) по техническому заданию, утвержденному 31.10.1994 г. Форма выпуска – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: дата выпуска партии СО - сентябрь 1995 г.

НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик выполнения измерений (МВИ) и градуировки спектральной аппаратуры при определении состава меди марки М00 (ГОСТ 859-2001). СО могут применяться для контроля погрешностей методик выполнения измерений, если погрешности МВИ не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

Область применения – металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО:

на методы измерений: ТУ 48-7-22-89, аттестованные МВИ предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов;

инструкция по применению СО, ГОСТ 25086-87, ГОСТ 22306-77.

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром (40 ± 5) мм высотой (25 ± 10) мм, стружки толщиной $0,2 \div 0,4$ мм.

Материал СО готовится методом плавления из меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с массовой долей меди не менее 99,99 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе меди.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемые характеристики – массовые доли элементов в процентах:

Индекс СО в составе комплекта	Au	Ag	Pt	Pd	Ir	Rh	Ru
СОМБ-1	0,00020	0,0011	0,00025	0,00034	0,00023	0,00008	0,00009
СОМБ-2	0,00037	0,0014	0,00050	0,00055	0,00046	0,00032	0,00036
СОМБ-3	0,00145	0,0024	0,0011	0,00105	0,0011	0,00090	0,00094
СОМБ-4	0,0043	0,0048	0,0040	0,0038	0,0040	0,0040	0,0048
СОМБ-5	0,0125	0,0125	0,0110	0,0115	0,0135	0,0120	0,0305
СОМБ-6	0,029	0,030	0,029	0,0295	0,0295	0,029	0,0115
СОМБ-7	0,050	0,051	0,049	0,0485	-	-	-
СОМБ-8	0,100	0,103	-	-	-	-	-
СОМБ-9	-	0,301	-	-	-	-	-
СОМБ-10	-	0,495	-	-	-	-	-

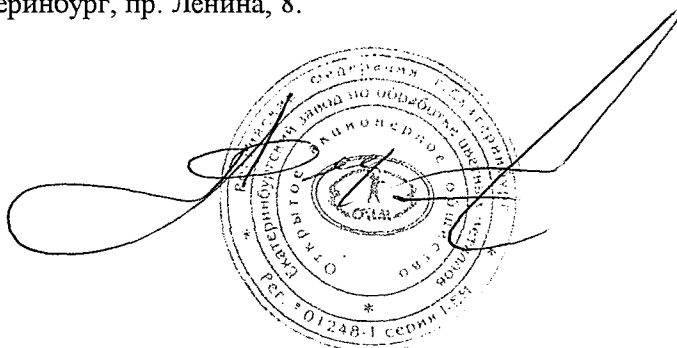
Абсолютные погрешности аттестованных значений СО в процентах (для доверительной вероятности 0.95):

Индекс СО в составе комплекта	Au	Ag	Pt	Pd	Ir	Rh	Ru
СОМБ-1	0,00004	0,0001	0,00002	0,00008	0,00005	0,00002	0,00002
СОМБ-2	0,00005	0,0002	0,00003	0,00011	0,00006	0,00008	0,00007
СОМБ-3	0,00019	0,0003	0,0003	0,00015	0,0001	0,00013	0,00014
СОМБ-4	0,0005	0,0004	0,0005	0,0004	0,0005	0,0004	0,0006
СОМБ-5	0,0018	0,0012	0,0014	0,0018	0,0012	0,0012	0,0034
СОМБ-6	0,003	0,003	0,003	0,0031	0,0032	0,002	0,0020
СОМБ-7	0,004	0,006	0,003	0,0032	-	-	-
СОМБ-8	0,014	0,014	-	-	-	-	-
СОМБ-9	-	0,027	-	-	-	-	-
СОМБ-10	-	0,028	-	-	-	-	-

Срок годности экземпляра СО не ограничен.

РАЗРАБОТЧИК И ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»), 620014, г. Екатеринбург, пр. Ленина, 8.

Исполнительный директор
ОАО «ЕЗ ОЦМ»



Федотов А.И.

Handwritten signature