

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АМг5Мц (АЛ28) (КОМПЛЕКТ М197)

ГСО 7243-96

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1995 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 300 выпущены в октябре 1995 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых литейных по ГОСТ 1583-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава алюминиевого типа АМг5Мц (АЛ28) по ГОСТ 1583-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	1971	1,49	±0,04
	1972	1,03	±0,03
	1973	0,68	±0,02
	1974	0,53	±0,03
	1975	0,24	±0,01

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	1971	0,87	±0,05
	1972	0,33	±0,02
	1973	0,24	±0,02
	1974	0,16	±0,01
	1975	0,118	±0,007
Fe	1971	0,20	±0,01
	1972	0,82	±0,04
	1973	0,47	±0,02
	1974	0,33	±0,02
	1975	0,14	±0,01
Si	1971	0,39	±0,01
	1972	0,23	±0,01
	1973	0,16	±0,01
	1975	0,098	±0,005
Mg	1971	4,13	±0,12
	1972	4,91	±0,21
	1973	5,27	±0,07
	1974	6,00	±0,27
	1975	7,00	±0,09

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Si в СО 1974 составляет 0,24 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,01 %;

б) массовая доля Ti и Zr в СО 1971, 1972, 1973, 1974, 1975 составляет ориентировочно 0,2, 0,1, 0,1, 0,03, 0,07; 0,2, 0,04, 0,08, 0,02, 0,09 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин

расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.