
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АМг5Мц (АЛ28) (М1972х)

ГСО 7244-96

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1995 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в октябре 1995 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов алюминиевых литейных по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.7-99, ГОСТ 11739.11-98 ÷ ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 11739.20-99, ГОСТ 11739.23-99.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава алюминиевого марки АМг5Мц (АЛ28) по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	4,91	± 0,02
Cu	0,33	± 0,01
Si	0,23	± 0,01
Fe	0,82	± 0,02
Mn	1,03	± 0,02
Ti	0,111	± 0,004
Zr	0,043	± 0,002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.