

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА ЦИНКОВОГО ТИПА ЦА4 (КОМПЛЕКТ М161)

ГСО 7246-96

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1994 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 300 выпущены в августе 1995 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов цинковых по ГОСТ 25140-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава цинкового марки ЦА4 по ГОСТ 25140-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Al	1611	2,90	±0,10
	1612	3,15	±0,07
	1613	3,78	±0,09
	1614	4,46	±0,11
	1615	5,63	±0,13
Mg	1611	0,069	±0,004
	1612	0,055	±0,003
	1613	0,030	±0,002
	1614	0,020	±0,001
	1615	0,0082	±0,0003

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	1611	0,18	±0,01
	1612	0,074	±0,005
	1613	0,062	±0,002
	1614	0,053	±0,003
	1615	0,086	±0,004
Fe	1611	0,11	±0,01
	1612	0,021	±0,002
	1614	0,031	±0,002
Sn	1611	0,0097	±0,0004
	1612	0,0050	±0,0003
	1613	0,0030	±0,0001
	1614	0,0036	±0,0002
	1615	0,0022	±0,0002
Cd	1611	0,014	±0,001
	1612	0,0090	±0,0004
	1613	0,0078	±0,0002
	1614	0,0043	±0,0002
	1615	0,0048	±0,0002
Si	1611	0,015	±0,001
	1613	0,012	±0,001
	1614	0,035	±0,001
	1615	0,047	±0,005

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Pb в СО 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, Fe в СО 1613, Si в СО 1612 составляет 0,022, 0,015, 0,020, 0,017, 0,012, 0,024, 0,0038 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,002, 0,001, 0,001, 0,001, 0,001, 0,002, 0,0005 % соответственно;

б) массовая доля Fe в СО 1615 составляет ориентировочно 0,07 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат». (ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат». (ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.