
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ МЕДНО-ЦИНКОВЫХ (КОМПЛЕКТ М215)

ГСО 7247-96

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1995 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №300 выпущены в сентябре 1995 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых по ГОСТ 15527-2004, ГОСТ 1020-97, ГОСТ 17711-93, ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплавов медно-цинковых марок, приведенных в ГОСТ 15527-2004, ГОСТ 1020-97, ГОСТ 17711-93, ТУ 48-0820-330-85 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из восьми стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	2151	57,4	±0,6
	2152	60,8	±0,4
	2154	70,9	±0,5
	2155	75,48	±0,26
	2156	79,5	±0,5
	2157	84,2	±0,6
	2158	89,7	±0,6
Zn	2151	35,8	±0,7
	2152	30,1	±0,5
	2153	24,3	±0,5
	2154	21,0	±0,4
	2155	16,46	±0,17
	2156	13,04	±0,27
	2157	9,23	±0,17
Ni	2158	6,80	±0,14
	2151	0,41	±0,01
	2152	0,64	±0,02
	2153	0,94	±0,03
	2154	2,42	±0,03
	2155	3,91	±0,03
	2156	6,35	±0,10
Si	2157	0,26	±0,01
	2158	0,13	±0,01
	2151	2,76	±0,09
	2152	4,07	±0,17
	2153	1,50	±0,06
	2154	0,72	±0,03
	2155	0,32	±0,01
Sb	2156	0,27	±0,01
	2158	0,083	±0,005
	2152	0,013	±0,001
	2153	0,031	±0,002
	2154	0,092	±0,004
	2155	0,15	±0,01
	2156	0,29	±0,02
Al	2157	0,78	±0,04
	2158	0,51	±0,02
	2151	0,14	±0,01
	2152	0,28	±0,01
	2154	0,68	±0,02
	2155	1,06	±0,05
	2156	0,14	±0,01
	2157	3,28	±0,07

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	2151	0,12	±0,01
	2152	0,31	±0,02
	2153	0,66	±0,02
	2154	0,060	±0,003
	2155	2,03	±0,08
	2156	0,023	±0,002
	2157	0,90	±0,02
Mn	2151	0,91	±0,02
	2152	1,74	±0,05
	2153	3,62	±0,11
	2154	0,58	±0,03
	2155	0,28	±0,01
	2156	0,14	±0,01
	2157	0,22	±0,01
	2158	0,089	±0,003
Bi	2152	0,010	±0,001
	2153	0,0081	±0,0004
	2154	0,0061	±0,0004
	2155	0,0056	±0,0004
	2156	0,0030	±0,0003
	2157	0,0025	±0,0002
	2158	0,0012	±0,0001
Pb	2152	1,40	±0,11
	2153	1,02	±0,07
	2154	0,65	±0,04
	2155	0,32	±0,02
	2156	0,10	±0,01
	2157	0,052	±0,005
	2158	0,025	±0,002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Sb и Bi в СО 2151, Cu в СО 2153, Al в СО 2158, Fe в СО 2155, 2156, 2157, 2158 составляет 0,069, 0,017, 65,9, 2,37, 0,077, 0,13, 0,48, 0,22 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,003, 0,001, 0,5, 0,11, 0,003, 0,01, 0,02, 0,01 % соответственно;
- б) массовая доля Pb в СО 2151, Sn в СО 2158, Si в СО 2157, Al в СО 2153, Fe в СО 2151, 2152, 2153, 2154, P в СО 2151, 2152, 2153, 2154, 2155 составляет ориентировочно 2,1, 0,06, 0,09, 0,4, 0,3, 0,6, 1,6, 3,0, 0,06, 0,09, 0,2, 0,05, 0,01 % соответственно;
- в) массовая доля P в СО 2156, 2157, 2158 не превышает 0,01 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.