

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗ ОЛОВЯННЫХ (КОМПЛЕКТ М213)

ГСО 7369-97

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 05.05.97 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 250 выпущены в июне 1997 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79, ГОСТ 614-97, ГОСТ 5017-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронз оловянных марок, приведенных в обязательном приложении 1 по ГОСТ 613-79, ГОСТ 614-97, ГОСТ 5017-2006 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из семи стандартных образцов

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	2131	1,44	±0,06
	2132	2,56	±0,10
	2133	6,01	±0,17
	2134	3,84	±0,10
	2135	7,78	±0,18
	2136	9,93	±0,32
	2137	11,79	±0,32

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	2131	14,73	±0,25
	2132	10,18	±0,12
	2133	4,94	±0,16
	2134	2,56	±0,09
	2135	0,63	±0,03
	2136	0,74	±0,02
	2137	0,53	±0,02
Pb	2133	10,22	±0,35
	2134	19,8	±0,7
	2135	14,4	±0,4
	2136	7,07	±0,24
	2137	3,19	±0,12
P	2131	1,04	±0,05
	2132	0,58	±0,02
	2133	0,034	±0,002
	2136	0,36	±0,03
	2137	0,130	±0,008
Ni	2131	1,23	±0,05
	2132	0,83	±0,02
	2133	0,37	±0,02
	2134	0,121	±0,005
	2135	0,22	±0,01
	2136	2,46	±0,06
	2137	1,55	±0,04
Cu	2132	84,29	±0,21
	2133	78,47	±0,24
	2134	73,70	±0,37
Sb	2131	0,036	±0,002
	2132	0,43	±0,01
	2133	0,018	±0,001
	2135	0,0048	±0,0003
	2136	0,082	±0,003
	2137	0,140	±0,008
Fe	2131	0,151	±0,006
	2133	0,027	±0,001
	2135	0,0073	±0,0003
	2136	0,055	±0,004
	2137	0,29	±0,02
Al	2131	0,020	±0,001
	2132	0,0063	±0,0008
	2136	0,041	±0,005
	2137	0,067	±0,005
Mg	2131	0,0081	±0,0003
	2132	0,0036	±0,0001
	2136	0,011	±0,001

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	2131	0,013	±0,001
	2132	0,058	±0,003
	2133	0,0015	±0,0002
	2134	0,0025	±0,0003
	2135	0,0013	±0,0002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Sb в СО 2134, Fe в СО 2132, 2134, Al в СО 2133, 2134, 2135, Si в СО 2136, 2137, Pb в СО 2131, 2132, Cu в СО 2131, 2135, 2136, 2137 составляет 0,0024, 0,32, 0,015, 0,00027, 0,00060, 0,00035, 0,011, 0,012, 0,30, 1,08, 80,85, 77,27, 79,85, 82,3% и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0003, 0,02, 0,001, 0,00003, 0,00007, 0,00005, 0,001, 0,001, 0,01, 0,05, 0,25, 0,32, 0,34, 0,5 % соответственно;

б) массовая доля Mg в СО 2133, 2134, 2135, 2137 составляет ориентировочно 0,0002, 0,0002, 0,0002, 0,001 % соответственно;

в) массовая доля P в СО 2134, 2135 не превышает 0,001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булугин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.