

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ АЛЮМИНИЕВЫХ ТИПОВ АК7П, АК5М2П (КОМПЛЕКТ М146)

ГСО 7370-97

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1997 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №200 выпущены в июне 1997 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплавов алюминиевых марок АК7П, АК5М2П по ГОСТ 1583-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	1461	0,38	±0,02
	1462	0,75	±0,03
	1463	1,00	±0,05
	1464	0,60	±0,03
	1465	0,25	±0,01

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	1461	3,94	±0,15
	1462	4,86	±0,22
	1463	5,93	±0,27
	1464	6,81	±0,05
	1465	7,56	±0,22
Cu	1462	2,37	±0,12
	1463	1,29	±0,05
	1464	1,01	±0,05
	1465	0,52	±0,03
Zn	1461	0,081	±0,004
	1462	0,068	±0,003
	1463	0,29	±0,01
	1464	0,24	±0,01
	1465	0,10	±0,01
Cd	1461	0,009	±0,001
	1462	0,025	±0,002
	1463	0,054	±0,005
	1464	0,035	±0,002
	1465	0,010	±0,001
Sn	1461	0,041	±0,003
	1462	0,025	±0,002
	1464	0,0053	±0,0003
	1465	0,0027	±0,0002
Pb	1461	0,034	±0,002
	1462	0,038	±0,003
	1464	0,11	±0,01
	1465	0,20	±0,01
Sb	1461	0,053	±0,003
	1463	0,0057	±0,0004
	1464	0,010	±0,001
	1465	0,011	±0,001
Be	1461	0,00084	±0,00005
	1462	0,0011	±0,0001
	1463	0,0011	±0,0001
	1464	0,0015	±0,0001
	1465	0,0037	±0,0003
Fe	1461	0,52	±0,02
	1462	0,65	±0,03
	1464	1,13	±0,04
	1465	0,32	±0,01
Mn	1462	0,25	±0,01
	1463	0,55	±0,04
	1464	0,69	±0,04
	1465	0,13	±0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Mn, Cu в СО 1461, Sb в СО 1462, Fe, Sn, Pb в СО 1463 составляет 0,15, 2,41, 0,018, 1,02, 0,011, 0,089 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,01, 0,13, 0,001, 0,04, 0,001, 0,004 % соответственно;
б) массовая доля As в СО 1461, 1462, 1463, 1464, 1465 не превышает 0,0002 %.

РАЗРАБОТЧИК: - ЗАО «Мценскпрокат», 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ЗАО «Мценскпрокат», 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.