
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК5М2П

ГСО 7371-97

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1997 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с №1 по №180 партии №1 (М1461х), выпущены в июне 1997 года и экземпляры с №1 по №180 партии №2 (М1462х), выпущены в июне 1997 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.3-99, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.7-99, ГОСТ 11739.9-90, ГОСТ 11739.11-98, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 11739.17-90, ГОСТ 11739.18-90, ГОСТ 11739.19-90, ГОСТ 11739.24-98.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава алюминиевого марки АК5М2П по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2–0,8) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянные баночки и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и интервалы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах

Элемент	Интервал аттестуемого значения СО, %	Границы допускаемой абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	2 – 3	±0,04
Si	2 – 5	±0,05
Zn	0,05 – 0,1	±0,004
Cd	0,005 – 0,045	±0,001 – 0,002
Sb	0,01 – 0,1	±0,003 – 0,008
Sn	0,02 – 0,05	±0,003
Pb	0,025 – 0,05	±0,003
Be	0,0005 – 0,0025	±0,00005 – 0,00025
Fe	0,5 – 1	±0,025
Mn	0,1 – 0,5	±0,005 – 0,01
Mg	0,1 – 1,5	±0,005 – 0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Mg в СО 1461х составляет ориентировочно 0,4 %;
- б) массовая доля As в СО 1461х, 1462х не превышает 0,0002 %;
- в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.