
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК7П

ГСО 7372-97

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1997 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:

экземпляры с № 1 по № 180 партии № 1 (М1463х), выпущены в июне 1997 года
экземпляры с № 1 по № 180 партии № 2 (М1464х), выпущены в июне 1997 года
экземпляры с № 1 по № 180 партии № 3 (М1465х), выпущены в июне 1997 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.3-99, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.7-99, ГОСТ 11739.9-90, ГОСТ 11739.11-98 ÷ ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 11739.17-90 ÷ ГОСТ 11739.19-90, ГОСТ 11739.24-98.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава алюминиевого марки АК7П по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2–0,8) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянные баночки и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и интервалы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Интервал аттестуемого значения СО, %	Границы допускаемой абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Cu	0,3 – 2	$\pm 0,01 - 0,03$
Si	5 – 8	$\pm 0,1$
Zn	0,05 – 0,5	$\pm 0,004 - 0,015$
Cd	0,005 – 0,1	$\pm 0,001 - 0,003$
Sb	0,005 – 0,025	$\pm 0,0008 - 0,003$
Sn	0,005 – 0,02	$\pm 0,001 - 0,002$
Pb	0,05 – 0,1	$\pm 0,006 - 0,01$
Be	0,0005 – 0,005	$\pm 0,00005 - 0,0004$
Fe	0,25 – 2	$\pm 0,01 - 0,04$
Mn	0,1 – 1	$\pm 0,005 - 0,025$
Mg	0,1 – 1,5	$\pm 0,005 - 0,01$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля As в СО 1463х, 1464х, 1465х не превышает 0,0002 %;
- б) массовая доля Zn в СО 1464х составляет ориентировочно 0,2 %;
- в) стандартный образец 1465х не следует применять для контроля показателей точности измерений при определении массовой доли Mg по ГОСТ 11739.11-98, п.2, п.4;
- г) массовая доля Sn в СО 1465х составляет ориентировочно 0,003 %;
- д) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись
Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи
М.П. «__» _____ 2014 г.