

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ МЕДНО-ЦИНКОВЫХ ТИПОВ Л80, Л85 (КОМПЛЕКТ М174)

ГСО 7401-97

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1997 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 300 выпущены в июне 1997 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплавов медно-цинковых марок Л80, Л85 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного зна- чения СО при P=0,95, %
Cu	1741	81,1	±0,6
	1742	82,2	±0,5
	1743	83,9	±0,9
	1744	85,5	±0,7
	1745	87,8	±0,7

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного зна- чения СО при $P=0,95$, %
Zn	1741	18,63	$\pm 0,15$
	1742	17,49	$\pm 0,24$
	1743	16,15	$\pm 0,31$
	1744	14,39	$\pm 0,24$
	1745	12,09	$\pm 0,22$
Pb	1741	0,014	$\pm 0,001$
	1742	0,024	$\pm 0,002$
	1743	0,058	$\pm 0,004$
	1744	0,059	$\pm 0,004$
	1745	0,072	$\pm 0,005$
Fe	1741	0,011	$\pm 0,001$
	1742	0,018	$\pm 0,001$
	1743	0,043	$\pm 0,003$
	1744	0,15	$\pm 0,01$
	1745	0,16	$\pm 0,01$
Ni	1741	0,39	$\pm 0,02$
	1742	0,29	$\pm 0,01$
	1743	0,20	$\pm 0,01$
	1744	0,103	$\pm 0,004$
	1745	0,079	$\pm 0,004$
Sb	1741	0,0026	$\pm 0,0004$
	1743	0,015	$\pm 0,001$
	1744	0,007	$\pm 0,001$
	1745	0,0052	$\pm 0,0007$
Bi	1741	0,0011	$\pm 0,0002$
	1742	0,0032	$\pm 0,0004$
	1743	0,008	$\pm 0,001$
	1745	0,0022	$\pm 0,0001$
Sn	1741	0,0030	$\pm 0,0002$
	1742	0,0070	$\pm 0,0004$
	1743	0,010	$\pm 0,001$
	1744	0,020	$\pm 0,001$
	1745	0,0051	$\pm 0,0002$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Sb в СО 1742, Bi в СО 1744, Si в СО 1742, 1743, 1744, 1745, Р в СО 1741, 1742, 1743, 1744 составляет 0,0052, 0,0041, 0,0017, 0,0012, 0,0092, 0,0012, 0,0018, 0,00063, 0,009, 0,0070 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0006, 0,0005, 0,0003, 0,0002, 0,0009, 0,0002, 0,0002, 0,00008, 0,001, 0,0008 % соответственно;

б) массовая доля Si в СО 1741, Р в СО 1745 составляет ориентировочно 0,002, 0,0004 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат».)

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат».)

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин

расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.