

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА ЦИНКОВОГО ТИПА ЦАМ9-1,5 (КОМПЛЕКТ М160)

ГСО 7434-98

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1997 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 300 выпущены в ноябре 1997 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов цинковых антифрикционных по ГОСТ 21437-95.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования**: СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения**: металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава цинкового марки ЦАМ9-1,5 по ГОСТ 21437-95 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Al	1601	7,95	±0,20
	1602	7,69	±0,16
	1603	10,38	±0,28
	1604	9,19	±0,28
	1605	10,89	±0,37
Cu	1601	2,73	±0,10
	1602	1,72	±0,06
	1603	1,39	±0,03
	1604	1,14	±0,03
	1605	0,71	±0,04

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	1601	0,085	±0,007
	1602	0,016	±0,002
	1605	0,41	±0,03
Si	1601	0,17	±0,02
	1602	0,091	±0,005
	1603	0,099	±0,007
	1604	0,062	±0,006
	1605	0,0081	±0,0006
Mg	1601	0,079	±0,008
	1602	0,037	±0,002
	1603	0,049	±0,005
	1604	0,027	±0,002
Pb	1601	0,023	±0,001
	1602	0,020	±0,002
	1603	0,042	±0,003
	1604	0,026	±0,001
	1605	0,076	±0,004
Cd	1601	0,015	±0,001
	1602	0,013	±0,001
	1603	0,015	±0,001
	1604	0,012	±0,001
	1605	0,055	±0,004
Sn	1601	0,0042	±0,0004
	1602	0,0041	±0,0005
	1603	0,013	±0,002
	1604	0,016	±0,001
	1605	0,047	±0,003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Fe в СО 1603, Mg в СО 1605 составляет ориентировочно 0,3, 0,006 % соответственно;
- б) массовая доля Fe в СО 1604 не превышает 0,1 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.