
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АМ4,5Кд (ВАЛ10) (КОМПЛЕКТ М205)

ГСО 8031-94

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 25.09.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в ноябре 1993 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава алюминиевого марки АМ4,5Кд (ВАЛ10) по ГОСТ 1583-93 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	8031-94	2051	5,14	±0,10
	8031-94	2052	5,11	±0,32
	8031-94	2053	5,04	±0,27
	8031-94	2054	4,38	±0,28
	8031-94	2055	3,74	±0,16
Ti	8031-94	2051	0,42	±0,03
	8031-94	2052	0,34	±0,02
	8031-94	2053	0,26	±0,01
	8031-94	2054	0,22	±0,01
	8031-94	2055	0,20	±0,01
Mn	8031-94	2051	0,22	±0,02
	8031-94	2052	0,36	±0,03
	8031-94	2053	0,55	±0,03
	8031-94	2054	0,67	±0,02
	8031-94	2055	0,80	±0,05
Cd	8031-94	2051	0,32	±0,02
	8031-94	2052	0,25	±0,01
	8031-94	2053	0,18	±0,01
	8031-94	2054	0,14	±0,01
	8031-94	2055	0,098	±0,006
Zn	8031-94	2051	0,30	±0,02
	8031-94	2052	0,25	±0,02
	8031-94	2053	0,20	±0,01
	8031-94	2054	0,16	±0,01
	8031-94	2055	0,13	±0,01
Zr	8031-94	2051	0,039	±0,003
	8031-94	2052	0,062	±0,003
	8031-94	2053	0,093	±0,004
	8031-94	2054	0,14	±0,01
	8031-94	2055	0,14	±0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Fe в СО 2051, 2052, 2053, 2054, 2055 составляет 0,22, 0,24, 0,25, 0,24, 0,23 % соответственно;
- б) массовая доля Mg в СО 2051, 2052, 2053, 2054, 2055 составляет 0,0018, 0,0016, 0,0047, 0,0016, 0,0022 % соответственно;
- в) массовая доля Si в СО 2051, 2052, 2053, 2054, 2055 составляет 0,28, 0,34, 0,27, 0,29, 0,27 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.