

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА ЦИНКОВОГО ТИПА ЦА4М1 (КОМПЛЕКТ М158)

ГСО 8046-94

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1993 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №300 выпущены в марте 1994 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов цинковых по ГОСТ 25140-93.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава цинкового марок ZnAl₄Cu₁A, ЦА4М1о, ЦА4М1, ЦА4М1в по ГОСТ 25140-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Al	1581	2,94	±0,14
	1582	2,90	±0,17
	1583	3,70	±0,17
	1584	4,06	±0,18
	1585	4,63	±0,18
Cu	1581	1,42	±0,10
	1582	0,64	±0,02
	1583	0,91	±0,04
	1584	1,23	±0,07
	1585	0,40	±0,03

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Mg	1581	0,011	$\pm 0,001$
	1582	0,11	$\pm 0,01$
	1583	0,065	$\pm 0,004$
	1584	0,060	$\pm 0,005$
	1585	0,022	$\pm 0,002$
Pb	1581	0,035	$\pm 0,003$
	1582	0,015	$\pm 0,001$
	1583	0,019	$\pm 0,002$
	1584	0,015	$\pm 0,002$
	1585	0,020	$\pm 0,002$
Cd	1581	0,033	$\pm 0,002$
	1582	0,0022	$\pm 0,0004$
	1583	0,010	$\pm 0,001$
	1584	0,016	$\pm 0,002$
	1585	0,0015	$\pm 0,0003$
Sn	1581	0,011	$\pm 0,001$
	1582	0,0011	$\pm 0,0002$
	1583	0,0052	$\pm 0,0006$
	1584	0,0066	$\pm 0,0007$
	1585	0,0018	$\pm 0,0003$
Si	1581	0,044	$\pm 0,005$
	1582	0,0060	$\pm 0,0006$
	1583	0,033	$\pm 0,003$
	1584	0,021	$\pm 0,003$
	1585	0,0065	$\pm 0,0006$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Fe в СО 1581, 1582, 1583, 1584, 1585 составляет ориентировочно 0,11, 0,025, 0,087, 0,038, 0,027 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.