

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО ТИПА МН95-5 (КОМПЛЕКТ М201)

ГСО 8051-94

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 23.09.93 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №800 выпущены в феврале 1994 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава медно-никелевого марки МН95-5 по ГОСТ 492-2006 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	2011	0,79	±0,03
	2013	0,14	±0,01
	2014	0,16	±0,01
	2015	0,12	±0,01

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Ni	2011	4,90	$\pm 0,17$
	2012	4,35	$\pm 0,20$
	2013	4,60	$\pm 0,13$
	2014	5,18	$\pm 0,17$
	2015	4,01	$\pm 0,13$
Sb	2011	0,021	$\pm 0,002$
	2012	0,015	$\pm 0,002$
	2013	0,011	$\pm 0,001$
	2014	0,0073	$\pm 0,0008$
	2015	0,0055	$\pm 0,0008$
Pb	2011	0,093	$\pm 0,008$
	2012	0,071	$\pm 0,008$
	2013	0,056	$\pm 0,006$
	2014	0,047	$\pm 0,004$
	2015	0,040	$\pm 0,005$
Bi	2011	0,010	$\pm 0,002$
	2012	0,0076	$\pm 0,0010$
	2013	0,0053	$\pm 0,0006$
	2014	0,0040	$\pm 0,0004$
	2015	0,0022	$\pm 0,0004$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 2011, 2012, 2013, 2014, 2015 составляет 93,40, 94,78, 94,92, 94,49, 95,65 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,39, 0,13, 0,08, 0,37, 0,30 % соответственно;

б) массовая доля Р в СО 2011, 2012, 2013, 2014, 2015 составляет ориентировочно 0,06, 0,006, 0,001, 0,002, 0,001 % соответственно;

в) массовая доля As в СО 2011, 2012, 2013, 2014, 2015 не превышает 0,0001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат».)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.