

Приложение к сертификату № 2623
(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора Головного органа ГССО


С.В. Медведевских
“ 29 ” 2008 г.

Государственные стандартные образцы
состава латуни типов Л63, Л68
(комплект VSL1)
Внесен в реестр МСО
под номером МСО 0619:2003

ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ
ГСО
Регистрационный номер
ГСО 8347-2003

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: Выпущена партия комплектов стандартных образцов состава латуни типов Л63, Л68 (комплект VSL1) по техническому заданию, утвержденному в январе 2003 г. Форма выпуска – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия № 1. Дата выпуска февраль 2003 г.

НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик выполнения измерений (МВИ) и градуировки спектральной аппаратуры при определении состава латуни марок Л63 и Л68 (ГОСТ 15527-2004), выполняемых по ГОСТ 9716.1-79 ÷ ГОСТ 9716.3-79 и аттестованным МВИ. СО могут применяться для контроля погрешностей методик выполнения измерений, если нормированные погрешности МВИ не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

Область применения – металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО: ГОСТ 9716.1-79 ÷ ГОСТ 9716.3-79, МВИ предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов.

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром (48 ± 1) мм высотой $(15 - 25)$ мм и стружки толщиной $(0,1 \pm 0,3)$ мм.

Материал СО готовится методом плавления из меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с массовой долей меди не менее 99,99 % и цинка марки Ц0 (ГОСТ 3640-94) с массовой долей цинка не менее 99,97 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе меди

Стандартные образцы в виде стружки массой $(10 - 20)$ г, должны быть упакованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки в соответствии с ГОСТ 8.315-97.

На нерабочей поверхности СО в виде цилиндров должен быть выбит номер экземпляра СО. Входящие в комплект СО должны быть упакованы в деревянный или пластмассовый ящик, на который наклеена этикетка в соответствии с ГОСТ 8.315-97.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемые характеристики – массовые доли элементов в процентах:

№	Элемент	Индекс СО						
		VSL1-1	VSL1-2	VSL1-3	VSL1-5	VSL1-6	VSL1-7	VSL1-9
1	Алюминий	0,0041	0,0079	0,0313	0,0208	0,050	0,25	0,089
2	Висмут	0,0029	0,0037	0,0060	0,0009	0,026	0,0037	0,0105
3	Железо	0,030	0,020	0,28	0,068	0,140	0,370	0,0076
4	Кремний	0,0040	0,0147	0,081	0,0525	0,0215	0,0075	0,203
5	Марганец	0,0036	0,0066	0,0094	0,032	0,0185	0,046	0,051
6	Мышьяк	0,0009	0,0027	0,0054	0,021	0,049	0,085	0,0107
7	Никель	0,0050	0,0104	0,0555	0,313	0,089	0,52	0,0196
8	Олово	0,0063	0,0220	0,210	0,107	0,062	0,41	0,028
9	Свинец	0,0106	0,0145	0,037	0,15	0,0216	0,235	0,070
10	Сурьма	0,0013	0,0019	0,0027	0,0076	0,018	-	0,0055
11	Фосфор	0,0040	0,0010	0,016	0,0136	0,0052	0,041	0,0170

Абсолютные погрешности аттестованных значений СО в процентах (для доверительной вероятности 0.95):

№	Элемент	Индекс СО						
		VSL1-1	VSL1-2	VSL1-3	VSL1-5	VSL1-6	VSL1-7	VSL1-9
1	Алюминий	0,0005	0,0004	0,0026	0,0021	0,004	0,04	0,008
2	Висмут	0,0003	0,0005	0,0005	0,0002	0,003	0,0006	0,0012
3	Железо	0,002	0,001	0,018	0,004	0,008	0,027	0,0012
4	Кремний	0,0005	0,0017	0,005	0,0034	0,0014	0,0007	0,016
5	Марганец	0,0005	0,0006	0,0006	0,002	0,0017	0,002	0,005
6	Мышьяк	0,0003	0,0004	0,0008	0,002	0,006	0,011	0,0015
7	Никель	0,0007	0,0011	0,0037	0,017	0,007	0,04	0,0016
8	Олово	0,0005	0,0014	0,012	0,005	0,003	0,04	0,001
9	Свинец	0,0010	0,0013	0,003	0,01	0,0027	0,029	0,007
10	Сурьма	0,0003	0,0003	0,0007	0,0010	0,0030	-	0,0012
11	Фосфор	0,0008	0,0002	0,002	0,0013	0,0010	0,007	0,0025

Срок годности экземпляра СО не ограничен.

РАЗРАБОТЧИК И ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «ВИКТОРИ-СТАНДАРТ», 620078, г. Екатеринбург, ул. Малышева 132/34 - 9.

Директор
ООО «ВИКТОРИ-СТАНДАРТ»



Н.Д. Сергиенко

Handwritten signature