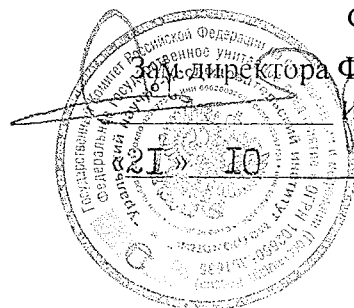


ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО:



Зам. директора ФГУП УНИИМ

И.Е.Добровинский

2003 г.

**Стандартные образцы
зольности и насыпной плотности
твердого топлива
(уголь и продукты его обогащения)**

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**

Регистрационный номер ГСО 8451-2003

НД на выпуск и форма выпуска Техническое задание, утвержденное 21.06.2003, единичное производство

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ГСО предназначен для градуировки, поверки радионуклонных измерительно-вычислительных комплексов типа РИВК-1 для измерения зольности и насыпной плотности угля и продуктов его обогащения

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Metallurgy, государственный метрологический контроль и надзор.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения ГСО:

На методы измерений (анализа, испытаний):

ГОСТ 11055-78 «Угли бурые, каменные и антрацит. Радиационные методы определения зольности», ГОСТ 11022-75 «Топливо твердое минеральное. Методы определения зольности»

На методы поверки СИ: Инструкция по поверке РИВК-1. 7683.00.000.Д12.2

Номер и дата выпуска экземпляра ГСО: сентябрь 2003 г.

ОПИСАНИЕ:

Конструктивно стандартные образцы представляют собой систему пространственно-ориентированных в пространстве элементов, которые образуют пространственную решетку, состоящую из одинаковых элементарных ячеек, содержащих углерод (графит) имитирующий

сгораемую часть углей и алюминий и железо в виде стержней и трубок имитирующие элементы золообразующей части углей, а также полиэтилен, имитирующий влажность угля.

Ячейки заключены в оболочку в виде параллелепипеда размером 380x162x162 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики:

зольность

насыпная плотность

Номер ГСО	Интервал допускаемых аттестованных значений СО		Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО при Р = 0,95	
	Зольность ,%	Насыпная плотность, кг/м ³	зольности ,%	насыпной плотности, кг/м ³
	от 5 до 35	от 800 до 1300	0,08	5,0

Срок годности экземпляра СО или периодичность контроля.

Периодичность аттестации 1 раз в 5 лет в ОАО.» Казчерметавтоматика

РАЗРАБОТЧИК: ОАО «КАЗЧЕРМЕТАВТОМАТИКА»

47014, Республика Казахстан, г. Караганда,. Рыбалко.1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ СО

ОАО «КАЗЧЕРМЕТАВТОМАТИКА»

Директор ОАО «Казчерметавтоматика»



Т. С. Намазбаев

11.09.03