

**ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**  
**СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ**  
**ЧУГУНОВ МАГНИЕВЫХ ТИПОВ АЧВ-1, АЧВ-2**  
**(комплект СО ЧМ5 – ЧМ8)**  
**ГСО 8457-2003**

**Назначение стандартных образцов:** для градуировки средств измерений при определении состава чугунов магниевых (ГОСТ 1585-85) спектральными методами, аттестации методик измерений.

Стандартные образцы могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава чугунов магниевых (ГОСТ 1585-85), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

**Описание стандартных образцов:** материал стандартных образцов приготовлен из чугунов магниевых типов АЧВ-1, АЧВ-2 в виде усеченного конуса высотой (38-42) мм и диаметром верхнего основания (36-40) мм, нижнего – (38-42) мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); количество СО в комплекте – 4 экземпляра.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:**

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов *A*

В процентах			
Элемент	<i>A</i>	Элемент	<i>A</i>
Углерод	2,5-3,5	Фосфор	0,02-0,1
Кремний	1-3,6	Магний	0,01-0,14
Марганец	0,2-1,5	Алюминий	0,002-0,1
Сера	0,002-0,2		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей  $\pm \Delta$  аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,06	Фосфор	0,003-0,005
Кремний	0,03-0,08	Магний	0,005-0,018
Марганец	0,012-0,05	Алюминий	0,0014-0,012
Сера	0,0014-0,010		

**Срок годности экземпляра:** 10 лет.

**Знак утверждения типа:** наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартных образцов:** стандартные образцы упакованы в коробки с этикетками, на которых указаны индексы соответствующих образцов; комплектность поставки – в соответствии с требованиями потребителей; паспорт СО.

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

1. Техническое задание на разработку стандартных образцов чугунов магниевых типов АЧВ-1, АЧВ-2 (комплект СО ЧМ5-ЧМ8), утвержденное 22.09.2003; изменения к техническому заданию, утвержденные 01.11.2008, 12.12.2013 и 09.10.2018.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 27611-88, ГОСТ Р 55080-2012, НДИ 02.02.03-2014 (ФР.1.31.2015.19472).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:**  
не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** партия ЧМ5а-ЧМ8а, ноябрь 2008 г.

**Изготовитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

**Заявитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ А.В. Кулешов  
подпись расшифровка подписи

М.П. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.