

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ МАССОВОЙ ДОЛИ АЛЮМИНИЯ, ЖЕЛЕЗА, КАДМИЯ, КОБАЛЬТА, МАРГАНЦА, МЕДИ, МОЛИБДЕНА, НИКЕЛЯ, СВИНЦА, ЦИНКА, ОСАЖДЕННЫХ НА ФИЛЬТР ИЗ ВОДНОГО РАСТВОРА (МО-1)

ГСО 8484-2003

Назначение стандартного образца: поверка, градуировка рентгенофлуоресцентных спектрометров (анализаторов), а также контроль метрологических характеристик при проведении их испытаний, в том числе в целях утверждения типа; аттестация методик измерений содержания алюминия, железа, кадмия, кобальта, марганца, меди, молибдена, никеля, свинца, цинка; контроль точности методик измерений содержания алюминия, железа, кадмия, кобальта, марганца, меди, молибдена, никеля, свинца, цинка в процессе их применения. СО должен иметь погрешности аттестованных характеристик в 3 раза меньше, чем у разрабатываемых и используемых методик измерений и средств измерений. Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартные образцы: гражданская авиация, охрана окружающей среды, машиностроение.

Описание стандартного образца: СО массовой доли алюминия, железа, кадмия, кобальта, марганца, меди, молибдена, никеля, свинца, цинка, осажденных на фильтр из водного раствора (МО-1), представляет собой раствор ГСО 7330-96 (МСО 0195:2001), нанесенный на фильтровальную бумагу по ТУ 6-09-1678-86 диаметром 12 мм, которая крепится на кольцо из органического стекла марки ТОСП по ГОСТ 17622-72 с внешним диаметром

35 мм, внутренним диаметром 18 мм и толщиной 1,5 мм при помощи скотча.

Экземпляр СО помещен в пластиковую кассету.

Разработчик СО: ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии», 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики: аттестуемые характеристики – массовая доля алюминия, железа, кадмия, кобальта, марганца, меди, молибдена, никеля, свинца, цинка, %.

Наименование аттестуемой характеристики СО	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, млн ⁻¹ (г/т)	Границы допускаемых значений относительной погрешности (P = 0,95), %
Массовая доля алюминия	0,45 – 0,55	±2,5
Массовая доля железа	0,9 – 1,1	
Массовая доля кадмия	0,45 – 0,55	
Массовая доля кобальта	1,8 – 2,2	
Массовая доля марганца	0,45 – 0,55	
Массовая доля меди	0,9 – 1,1	
Массовая доля молибдена	0,9 – 1,1	
Массовая доля никеля	1,8 – 2,2	
Массовая доля свинца	0,9 – 1,1	
Массовая доля цинка	0,45 – 0,55	

Срок годности комплекта: 5 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартных образцов: экземпляр СО, снабженный этикеткой, паспорт СО, оформленный согласно ГОСТ Р 8.691-2010.

Документы, устанавливающие требования к стандартным образцам:

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

Техническое задание на разработку государственных стандартных образцов массовой доли элементов (алюминия, магния, кремния, железа, меди, титана, цинка, серебра, хрома, марганца, никеля, кобальта, кадмия, свинца, молибдена, ванадия, олова, вольфрама, кальция), осажденных на фильтр из водного раствора, утвержденное ФГУП «УНИИМ» 23.05.2003 и технические требования к государственным стандартным образцам состава и содержания металлов, осажденных на фильтр, для градуировки средств диагностирования авиационных ГТД по продуктам изнашивания рентгеноспектральным методом, утвержденные ФГУП «УНИИМ» 04.10.2002.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- ГОСТ Р 8.563-2009 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений;
- ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения;
- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений;
- ГОСТ Р ИСО 5725-3-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 3. Промежуточные показатели прецизионности стандартного метода измерений;
- ГОСТ Р ИСО 5725-4-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 4. Основные методы определения правильности стандартного метода измерений;
- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике;
- РМГ 61-2010 ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки;
- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер партии, дата выпуска: представлена в целях продления свидетельства об утверждении типа стандартного образца партия № 3, выпущенная в мае 2013 г.

Изготовитель: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4, ИНН 6662003205.

Заявитель: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

С.С. Голубев
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2018 г.