
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА РУДЫ ЖЕЛЕЗНОЙ (СО-20)

ГСО 8515-2004

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств: Стандартный образец состава руды железной (СО-20). Техническое задание, утвержденное в январе 2003 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляры с № 1 по № 500, июнь 2003 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений состава руды железной, окатышей, агломератов, концентратов, а также для аттестации методик измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** геология, металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ 23581.6-79, ГОСТ 23581.7-79, ГОСТ 23581.10-79, ГОСТ 23581.15-81, ГОСТ 23581.16-81, ГОСТ 23581.17-81, ГОСТ 23581.18-81, ГОСТ 23581.19-91, ГОСТ 23581.20-81, ГОСТ Р 53403-2009, ГОСТ Р 53657-2009, ГОСТ Р 53659-2009, инструкции НСАМ 44-х, НСАМ 61-с, НСАМ 138-х, НСАМ 155-хс, НСАМ 163-х, НСАМ 172-хс, НСАМ 197-х.

ОПИСАНИЕ: стандартный образец изготовлен из природного материала железной руды Казского месторождения в виде порошка с размерностью частиц менее 0,074 мм, расфасованного по 90-130 г в герметично закрывающиеся полиэтиленовые флаконы.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Аттестованная характеристика – массовая доля компонентов, %

Аттестованная характеристика СО	Обозначение единицы величины	Аттестованное значение СО*	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95
Fe ₂ O ₃ общ.	%	37,13	±0,18
FeO	%	11,49	±0,21
SiO ₂	%	28,61	±0,09
TiO ₂	%	0,483	±0,026
Al ₂ O ₃	%	7,43	±0,09
MgO	%	3,31	±0,07
MnO	%	2,00	±0,02
CaO	%	14,67	±0,13
Na ₂ O	%	0,84	±0,03
K ₂ O	%	0,61	±0,02
P ₂ O ₅	%	0,143	±0,007
S общ.	%	1,63	±0,02
Cu	%	0,034	±0,001
Pb	%	0,025	±0,002
Zn	%	0,046	±0,002

* Аттестованное значение устанавливается в расчете на материал, высушенный при температуре 105°-110°С

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Западно-Сибирский испытательный центр»,
(ОАО "ЗСИЦентр"). Россия, 654006, Кемеровская область,
г. Новокузнецк, ул. Орджоникидзе, 9.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Западно-Сибирский испытательный центр»,
(ОАО "ЗСИЦентр"). Россия, 654006, Кемеровская область,
г. Новокузнецк, ул. Орджоникидзе, 9.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.