
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СИЛЬВИНИТА ВЕРХНЕКАМСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ

ГСО 8561-2004

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание. Государственный стандартный образец состава сильвинита Верхнекамского месторождения, утвержденное 10.04.2003 г; Изменение к ТЗ №1, утвержденное в 2013 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ПАРТИИ, ДАТА ВЫПУСКА: партия № 1, апрель 2004 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации и контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сильвинита и минеральных удобрений, а также аттестации стандартных образцов предприятия состава сильвинита методом сравнения.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта; выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** производство солей и минеральных удобрений, химическая промышленность, сельское хозяйство, геология, разработка стандартных образцов.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений:** ГОСТ 20851.3-93; СТО СПЭКС 52238216-004-2006;

- **другие документы:** ГОСТ 5725-6-2002, РМГ 61-2010; РМГ 76-2004; МИ 3174-2009.

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца изготовлен на основе молотого сильвинита, добываемого в ОАО «Уралкалий» (г. Соликамск, г. Березники, Пермский край, Россия).

СО представляет собой порошок светло-коричневого цвета, измельченный до фракции не более 0,16 мм, гигроскопичный.

Экземпляр стандартного образца массой 100 г расфасован в полиэтиленовую банку, герметично закрытую навинчивающейся заплавленной парафином крышкой, с этикеткой по ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля компонента, в процентах.

Таблица 1. Нормированные метрологические характеристики

Наименование компонента	Интервал допускаемых аттестованных значений, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности Δ ($P=0,95$), $\pm\Delta$, %
Хлорид калия (KCl)	25 – 34	0,10 – 0,15
Хлорид натрия (NaCl)	57 – 72	0,2
Нерастворимый в воде остаток (Н.О.)	1,0 – 2,0 2,0 – 6,5	0,04 0,06
Хлорид магния (MgCl ₂)	0,09 – 0,40	0,02
Сульфат кальция (CaSO ₄)	1,0 – 2,5	0,04 – 0,06
Хлорид-ион (Cl ⁻)	49 – 57	0,07
Бромид-ион (Br ⁻)	0,04 – 0,20	0,001 – 0,002
Железо (Fe)	0,02 – 0,06	0,002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО Уральский научно-исследовательский и проектный институт галургии, (ОАО «ГАЛУРГИЯ»),
ул. Сибирская д. 94, г. Пермь, 614002.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО Уральский научно-исследовательский и проектный институт галургии, (ОАО «ГАЛУРГИЯ»),
ул. Сибирская д. 94, г. Пермь, 614002.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.