

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ МАГНИТНЫХ СВОЙСТВ ТРУБОПРОВОДА С ЛОКАЛЬНЫМИ НЕОДНОРОДНОСТЯМИ (СО МАГЕОС)

**ГСО 8563-2004**

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание (ТЗ), утвержденное в мае 2004 г., изменение №1 к ТЗ, утвержденное в декабре 2009 г. Изменение к ТЗ №2 утвержденное в декабре 2014 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** июль 2014 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** СО предназначены для контроля нормируемых параметров при проведении испытаний дефектоскопов магнитных трубных, основанных на магнитном методе контроля, а также профилемеров.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Экспертиза внутритрубного диагностического оборудования на соответствие требованиям Технических условий на комплексы внутритрубной диагностики КВД ТУ4276-010-35180277-2003, КВД-1 ТУ4276-011-35180277-2004 и «Технических требований к основному и вспомогательному диагностическому оборудованию для внутритрубной дефектоскопии» ОАО «Газпром».

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** комплексы внутритрубной диагностики КВД – ТУ 4276-010-35180277-2003 и КВД-1 – ТУ 4276-011-35180277-2004; программа и методика стендовых испытаний снарядов СПЕ 6.712.00.00ПМ; ГОСТ Р 8.637-2007.

**ОПИСАНИЕ:** СО представляет собой отрезки трубопроводов из низколегированной малоуглеродистой стали (ГОСТ 20295-85, ГОСТ Р 52079-2003), и других, с аналогичными характеристиками, выпускаемыми в России и за рубежом, длиной до 50 м, диаметром от 0,2 м до 1,5 м, толщиной стенок от 6 мм до 45 мм, на которых с наружной и внутренней стороны поверхности нанесены локальные неоднородности различной формы и размеров, моделирующие типичные дефекты трубы, в соответствии с чертежом, прилагаемым к паспорту.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Наименование аттестуемой характеристики СО	Обозначение единицы величины	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений погрешности
Относительная магнитная проницаемость при индукции 1,5 Тл	1	100 - 700	относительная погрешность 15 %
<b>Геометрические характеристики локальных неоднородностей</b> <b>круглые:</b> d – диаметр; h – глубина; l - расстояние между отдельными локальными неоднородностями. <b>щелевидные:</b> a – длина; b – ширина; h – глубина; l – расстояние между отдельными локальными неоднородностями. <b>овальные:</b> d <sub>min</sub> – минимальный диаметр; d <sub>max</sub> – максимальный диаметр; h – глубина. <b>прямоугольные:</b> a – длина; b – ширина; h – глубина. <b>вмятины:</b> a – длина; b – ширина; h – глубина (доля от D <sub>н</sub> ); D <sub>н</sub> – наружный диаметр трубы; Примечание – глубина вмятины не более 15 % от D <sub>н</sub> .	мм мм мм  мм мм мм мм  мм мм мм  мм мм мм  мм мм мм	2,0 – 110 1,6 - 14 4,0 – 1560  20 – 230 0,3 - 4 3,5 - 12 10-300  49 – 52 50 – 57 2,2 – 12,0  35 – 122 35 – 70 1,4 – 12,0  50 - 1000 50 - 1000 3,0 – 200	Абсолютная погрешность  ± 0,1
<b>Местоположение локальных неоднородностей:</b> расстояние от начала трубы (специальной отметки) до точки, обозначающей центр локальной неоднородности;  угловое положение локальной неоднородности (угол между вертикалью и радиусом, соединяющим центр диаметра трубы с центральной точкой локальной неоднородности)	мм  ...°	300 – 50000  0 - 360	± 5,0  ± 0,3

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО:** Периодическая аттестация экземпляров СО один раз в 5 лет в ЗАО «НПО «Спектр».

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта. Информационная табличка крепится на стенд в соответствии с требованиями конструкторской документации.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Научно-производственное объединение «Спектр», (ЗАО «НПО «Спектр»)  
620049, г.Екатеринбург, ул. Первомайская, д.122, офис 224

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Научно-производственное объединение «Спецнефтегаз», (ЗАО «НПО «Спецнефтегаз».)  
142717, Московская область, Ленинский район, Картинский с.о.,  
пос. Развилка, д. 9.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

Ф.В.Булыгин

расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.