
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава сплава на основе серебра (комплект Ср 925)

ГСО 8659-2005

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в январе 2005 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия комплектов Ср 925, февраль 2005 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры при определении состава сплавов на основе серебра марок СрМ 925 (ГОСТ 30649-99) и СрМ 92,5 (ГОСТ 6836-2002) и метрологической аттестации методик измерений. СО могут применяться для контроля погрешностей методик измерений, если их погрешности не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 16321.2-70 «Сплавы серебряно-медные. Метод спектрального анализа».

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца изготовлен методом плавления из серебра марки СрА-1 (ГОСТ 28595-90) и меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе серебра и меди.

Стандартные образцы поставляются в виде стружки толщиной $(0,1 \div 0,3)$ мм и дисков диаметром $(30 \div 40)$ мм, высотой 10 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах.

№	Наименование элемента	Индекс СО							
		Ср 925-1	Ср 925-2	Ср 925-3	Ср 925-4	Ср 925-5	Ср 925-6	Ср 925-7	Ср 925-8
1	висмут	-	0,00048	0,0039	0,0096	-	0,0012	-	-
2	железо	0,00040	0,0024	0,0374	-	0,0011	0,0077	0,082	0,182
3	золото	0,00060	0,00094	0,0025	-	-	0,0118	0,0055	-
4	кадмий	0,00083	-	-	-	-	0,0046	0,0082	-
5	палладий	0,0260	0,0010	-	-	0,0028	0,0151	0,0056	-
6	платина	0,00048	-	-	-	0,00031	0,0098	0,0026	-
7	свинец	-	0,00082	0,0012	-	0,0082	0,0101	0,0020	-
8	сурьма	-	0,00053	0,0011	0,0102	0,0033	0,0048	-	-
9	цинк	0,00037	0,00051	0,0015	0,0050	0,0090	0,00074	0,0024	-

Абсолютные погрешности аттестованных значений СО, в процентах (для доверительной вероятности 0.95) соответственно:

№	Наименование элемента	Индекс СО							
		Ср 925-1	Ср 925-2	Ср 925-3	Ср 925-4	Ср 925-5	Ср 925-6	Ср 925-7	Ср 925-8
1	висмут	-	0,00005	0,0003	0,0008	-	0,0001	-	-
2	железо	0,00005	0,0002	0,0028	-	0,0001	0,0004	0,007	0,011
3	золото	0,00006	0,00007	0,0002	-	-	0,0004	0,0005	-
4	кадмий	0,00009	-	-	-	-	0,0004	0,0009	-
5	палладий	0,0011	0,0001	-	-	0,0002	0,0004	0,0003	-
6	платина	0,00007	-	-	-	0,00006	0,0004	0,0002	-
7	свинец	-	0,00006	0,0001	-	0,0007	0,0007	0,0002	-
8	сурьма	-	0,00006	0,0002	0,0014	0,0004	0,0004	-	-
9	цинк	0,00006	0,00007	0,0002	0,0004	0,0008	0,00015	0,0002	-

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»), пр. Ленина, 8, г. Екатеринбург, 620014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»), пр. Ленина, 8, г. Екатеринбург, 620014

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

« ____ » _____ 2010г.

подпись
М.п.