
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава сплава на основе серебра (комплект Ср 960)

ГСО 8660-2005

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в январе 2005 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия комплектов Ср 960, февраль 2005 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры при определении состава сплавов на основе серебра марок СрМ 960 (ГОСТ 30649-99) и СрМ 96 (ГОСТ 6836-2002) и метрологической аттестации методик измерений.

СО могут применяться для контроля погрешностей методик измерений, если погрешности методик не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:
на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 16321.2-70 «Сплавы серебряно-медные. Метод спектрального анализа».

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца изготовлен методом плавления из серебра марки СрА-1 (ГОСТ 28595-90) и меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе серебра и меди.

Стандартные образцы поставляются в виде стружки толщиной $(0,1 \div 0,3)$ мм и дисков диаметром $(30 \div 40)$ мм, высотой 10 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах.

№	Наименование элемента	Индекс СО							
		Ср 960-1	Ср 960-2	Ср 960-3	Ср 960-4	Ср 960-5	Ср 960-6	Ср 960-7	Ср 960-8
1	висмут	-	0,0048	0,0098	0,0018	0,00094	-	-	0,00051
2	железо	0,00027	0,00109	-	0,0089	0,030	0,078	0,0039	0,193
3	золото	-	0,00053	0,00104	0,00042	0,0133	0,0024	0,00045	0,0071
4	кадмий	-	-	-	-	0,0096	0,0193	0,0043	0,0020
5	палладий	-	-	-	0,00033	0,0099	0,0023	0,0014	0,0047
6	платина	-	-	0,00029	-	0,0073	0,0012	0,0049	0,0015
7	свинец	0,00020	0,00071	0,0024	0,0045	0,0085	0,00042	0,0138	-
8	сурьма	-	0,00095	0,0103	0,0020	0,0048	-	-	-
9	фосфор	0,00050	0,0018	0,0071	-	-	-	-	-
10	цинк	-	0,00056	-	0,0058	0,0077	0,0132	0,0025	0,0304

Абсолютные погрешности аттестованных значений СО, в процентах (для доверительной вероятности 0.95) соответственно:

№	Наименование элемента	Индекс СО							
		Ср960-1	Ср960-2	Ср960-3	Ср960-4	Ср960-5	Ср960-6	Ср960-7	Ср960-8
1	висмут	-	0,0002	0,0003	0,0001	0,00006	-	-	0,00005
2	железо	0,00003	0,00016	-	0,0006	0,001	0,003	0,0004	0,007
3	золото	-	0,00008	0,00005	0,00004	0,0007	0,0002	0,00006	0,0002
4	кадмий	-	-	-	-	0,0006	0,0008	0,0003	0,0001
5	палладий	-	-	-	0,00004	0,0004	0,0001	0,0001	0,0004
6	платина	-	-	0,000022	-	0,0003	0,0001	0,0003	0,0001
7	свинец	0,00002	0,00008	0,0003	0,0004	0,0005	0,00004	0,0011	-
8	сурьма	-	0,00006	0,0005	0,0001	0,0002	-	-	-
9	фосфор	0,00004	0,0002	0,0006	-	-	-	-	-
10	цинк	-	0,00005	-	0,0002	0,0003	0,0008	0,0001	0,0007

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»), пр. Ленина, 8, г. Екатеринбург, 620014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»), пр. Ленина, 8, г. Екатеринбург, 620014

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

«___» _____ 2010г.

подпись
М.п.