
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА (ЗлС 1)

ГСО 8712-2005

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в августе 2005г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров 1 - 100, выпущены в сентябре 2005 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для метрологической аттестации методик измерений при анализе сплавов марок ЗлСрМ 58,5-8 (ГОСТ 6835-2002) и ЗлСрМ 585-80 (ГОСТ 30649-99). СО может применяться для контроля погрешности методик измерений, если их погрешности не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

– **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ 17234-71 «Золотые сплавы. Методы определения массовой доли золота и серебра»;

- методики измерений массовой доли золота и серебра.

ОПИСАНИЕ: стандартный образец изготовлен в виде дисков диаметром (20 ± 1) мм толщиной $(1,5 \pm 2,0)$ мм и проката толщиной $(0,1 \pm 0,3)$ мм методом плавления из золота марки ЗлА-1 (ГОСТ 28058-89), серебра марки СрА-1 (ГОСТ 28595-90) и меди марки М00к (ГОСТ 859-2001).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента, %.

Аттестуемый элемент	Аттестованное значение CO, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения CO (при P=0,95), %
Золото	58,598	$\pm 0,034$
Серебро	8,00	$\pm 0,04$

Срок годности экземпляра CO – 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- наименьшая представительная поверхность при рентгеноспектральном методе анализа – круг с диаметром 19 мм;
- наименьшая представительная проба при пробирном анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»),
620014, г. Екатеринбург, ул. Ленина, 8.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»),
620014, г. Екатеринбург, ул. Ленина, 8.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.