
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец массовой доли кислорода, водорода и азота в стали углеродистой (СТ-18)

ГСО 8725-2005

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное 24 января 2005 года.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: с 1 по 800 экзempl., декабрь 2005 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении кислорода, водорода и азота в углеродистых и низколегированных сталях (рельсовые, подшипниковые, кордовые и др.) методами восстановительного плавления и другими методами при соответствии метрологических характеристик метода и СО; для метрологической аттестации методик измерений.

СО может применяться для градуировки и поверки средств измерений содержания кислорода, водорода и азота в сталях при соответствии его метрологических характеристик критериям, установленным в методиках поверки и градуировки соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:
на методы измерений:** ГОСТ 17745-90.

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца изготовлен из высокочистой вакуумированной стали типа 70К, полученной методом непрерывной разливки с последующей прокаткой до диаметра 5,5 мм в готовом материале СО, в виде стержней.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика - массовая доля элементов, %:

Кислород	$16,7 \cdot 10^{-4}$
Водород	$1,5 \cdot 10^{-4}$
Азот	$38,4 \cdot 10^{-4}$

Границы допустимой абсолютной погрешности аттестованных значений при доверительной вероятности 0,95, %:

Кислород	$1,6 \cdot 10^{-4}$
Водород	$0,3 \cdot 10^{-4}$
Азот	$1,6 \cdot 10^{-4}$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК:

- Открытое акционерное общество «Уральский институт металлов» (ОАО «Уральский институт металлов»), ул. Гагарина, 14, г. Екатеринбург, 620219

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

- Открытое акционерное общество «Уральский институт металлов» (ОАО «Уральский институт металлов»), ул. Гагарина, 14, г. Екатеринбург, 620219

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

« ___ » _____ 2011 г.

подпись

М.п.

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи