

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА МЕСТОРОЖДЕНИЯ ЖЕЛЕЗНОЙ РУДЫ, ПЕРЕСЕЧЕННОГО СКВАЖИНОЙ

#### ГСО 8745-2006

**Назначение стандартного образца:** градуировка аппаратуры для геофизического исследования скважин, аттестация методик измерений, поверка данной аппаратуры в условиях эксплуатации по методике поверки, разработанной в соответствии с МИ 2531-99. Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: геология.

**Описание стандартного образца:** СО представляет собой участок месторождения железной руды с типичным залеганием руд и вмещающих пород, на котором пробурена скважина глубиной 200,0 м, диаметром 59 мм. В скважине аттестованы 21 интервал опробования (участков длиной не более 5 м, разнесенных по глубине).

**Форма выпуска:** единичное производство.

**Метрологические характеристики:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля железа магнетита средняя на интервале опробования, %.

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики

Интервал опробования, глубина, м	Наименование аттестуемой характеристики	Аттестованное значение	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения при P=0,95, %
111,4-115,8	Массовая доля железа магнетита средняя на интервале опробования, %	26,8	±0,3
115,8-119,2		28,0	±0,4
119,2-122,5		29,6	±0,5
122,5-125,9		22,8	±0,4
125,9-129,1		23,0	±0,4
129,1-131,7		28,1	±0,4
131,7-135,4		17,8	±0,4
135,4-138,9		25,3	±0,4
138,9-141,9		24,8	±0,4
141,9-144,4		24,4	±0,4
146,5-150		18,5	±0,5
150-154,8		0,81	±0,26
154,8-158,8		28,9	±0,4
158,8-161,3		30,4	±0,3
161,3-164,6		28,7	±0,4
164,6-168,9		29,6	±0,5
168,9-172,2		27,9	±0,5
172,2-174,4		11,09	±0,23
190,9-194,1		7,20	±0,24
194,1-196,5		11,8	±0,3
196,5-200		15,1	±0,4

**Срок годности экземпляра:** 20 лет.

**Знак утверждения типа:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утверждённого типа.

**Комплектность стандартного образца:** каждый поставляемый экземпляр СО снабжен этикеткой и паспортом СО, оформленными по ГОСТ Р 8.691-2010 «Государственная система обеспечения единства измерений. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Наименование и обозначение технической документации, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:**

- Техническое задание на государственный стандартный образец (ГСО) состава месторождения железной руды, пересеченного скважиной, утвержденное ОАО «Карельский окатыш» 13 сентября 2005 г.

**2. Документы, определяющие применение:  
на методики (методы) измерений:**

- «Методические указания по магнитному методу опробования магнетитовых руд аппаратурой РИМВ-3» (Сибирская Н.К., Никифорова М.В., Гутнер А.Б., СП-б, ВИРГ-Рудгеофизика, 1993 г.)

**3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** экземпляр №1, январь 2006 г.

**Изготовитель:** Акционерное общество «Карельский окатыш» (АО «Карельский окатыш»). 186931, Россия, Республика Карелия, г. Костомукша, ш. Горняков, 284.  
ИНН 1004001744.

**Заявитель:** Акционерное общество «Карельский окатыш» (АО «Карельский окатыш») 186931, Россия, Республика Карелия, г. Костомукша, ш. Горняков, 284.

**Испытательный центр:** До введения в действие статьи 19 Федерального закона от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений» в части аккредитации на право проведения испытаний стандартных образцов в целях утверждения типа, Приказа Минпромторга РФ от 30 ноября 2009 г. № 1081, Федерального закона от 28 декабря 2013 г. № 412-ФЗ «Об аккредитации в национальной системе аккредитации», испытания стандартных образцов в целях утверждения типа не проводились, утверждение типа стандартного образца проведено в соответствии с ГОСТ 8.315-97 «ГСИ. Стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов. Основные положения».

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ С.С.Голубев  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.