
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА (КОМПЛЕКТ ЗлСрМ585-80П)

ГСО 8872-2007

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в феврале 2007 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты № 1- № 17, февраль 2007 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные образцы предназначены для градуировки спектральной аппаратуры при определении состава сплава на основе золота марок ЗлСрМ 58,5-8 (ГОСТ 6835-2002) и ЗлСрМ585-80 (ГОСТ 30649-99) и аттестации методик измерений. СО могут применяться для контроля точности методик измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышает погрешности аттестованных значений СО.

Область применения: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методы измерений: ГОСТ 17234-71, ГОСТ 17235-71 и методики измерений, разработанные организациями для определения содержания аттестованных элементов в образцах сплавов на основе золота.
- на методики градуировки: РМГ 54-2002.

ОПИСАНИЕ: СО изготовлен методом плавления из золота марки ЗЛА – 1П (ГОСТ 28058-89), серебра марки Ср99.99Ан (ГОСТ 25474-82), меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе золота. Выпущен в виде ленты толщиной (0,4 – 0,6) мм. Количество экземпляров СО в комплекте – 9.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1 Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (в процентах).

№ п/п	Элемент/Индекс СО в комплекте	Массовая доля элемента, %								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Висмут	0,0055	0,0210	0,0100	0,0025	0,0013	0,00021	-	-	0,00061
2	Железо	0,00059	0,0021	0,0109	0,0291	0,100	0,196	0,0018	0,00067	0,0049
3	Кадмий	-	-	-	-	0,0096	0,0241	0,0791	0,198	0,0027
4	Магний	-	-	0,0025	0,0090	0,00017	-	-	-	0,00064
5	Марганец	-	-	0,00048	0,0010	0,0014	0,0071	0,0178	-	0,0019
6	Никель	0,00057	0,00090	0,0023	0,0044	0,0100	0,0247	0,0496	0,0986	0,0047
7	Олово	-	0,0011	0,0033	0,0099	0,0308	0,105	-	-	0,00069
8	Палладий	0,200	0,098	0,053	0,0248	0,0101	0,0050	0,0023	-	0,00068
9	Платина	0,0023	0,0025	0,0051	0,0099	0,0257	0,0517	0,099	0,195	0,0015
10	Свинец	0,0201	0,0102	0,0050	0,0025	0,00094	-	-	-	0,0014
11	Сурьма	0,00089	0,0028	0,0051	0,0098	0,0201	-	-	-	0,0016
12	Фосфор	-	-	-	-	0,183	0,075	0,025	0,011	0,0014
13	Цинк	-	0,00066	-	-	0,0032	0,101	0,0304	0,0106	0,0018

Таблица 2. Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО
при доверительной вероятности 0,95 (в процентах).

№ п/п	Элемент/ Индекс СО в комплекте	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при Р=0,95 ±Δ, %.								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Висмут	0,0003	0,0010	0,0003	0,0001	0,0001	0,00002	-	-	0,00005
2	Железо	0,00010	0,0001	0,0008	0,0015	0,003	0,005	0,0002	0,00013	0,0005
3	Кадмий	-	-	-	-	0,0004	0,0014	0,0015	0,004	0,0001
4	Магний	-	-	0,0002	0,0005	0,00001	-	-	-	0,00005
5	Марганец	-	-	0,00003	0,0001	0,0001	0,0006	0,0012	-	0,0001
6	Никель	0,00005	0,00011	0,0001	0,0003	0,0004	0,0008	0,0016	0,0019	0,0004
7	Олово	-	0,0001	0,0003	0,0008	0,0016	0,006	-	-	0,00009
8	Палладий	0,002	0,003	0,002	0,0007	0,0003	0,0002	0,0002	-	0,00006
9	Платина	0,0002	0,0002	0,0003	0,0003	0,0011	0,0025	0,002	0,006	0,0001
10	Свинец	0,0007	0,0004	0,0002	0,0001	0,00008	-	-	-	0,0001
11	Сурьма	0,00007	0,0002	0,0002	0,0005	0,0007	-	-	-	0,0002
12	Фосфор	-	-	-	-	0,015	0,008	0,001	0,001	0,0001
13	Цинк	-	0,00004	-	-	0,0002	0,002	0,0009	0,0005	0,0002

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи
М.П. «__» _____ 2014 г.