
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ОЛОВА (комплект VSO1)

ГСО 8894-2007

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Стандартные образцы состава олова (комплект VSO1). Техническое задание, утвержденное в мае 2007 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты СО с №1 по №80, май 2007 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик измерений и градуировки средств измерений при определении состава олова марок О1пч, О1, О2 (ГОСТ 860-75) спектральными методами. СО могут применяться для контроля точности результатов измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают погрешность аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ 15483.10-2004;

- аттестованные методики измерений предприятий на методы определения массовой доли аттестованных элементов в олове.

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы поставляются в виде цилиндров диаметром (45 ± 2) мм и высотой (25 ± 10) мм, стержней диаметром (8 ± 1) мм и высотой 60-80 мм, а также стружки. Количество экземпляров СО в комплекте – 7.

Материал СО готовится методом плавления из олова марки ОВЧ-000 (ТУ 48-0220-39-90) с массовой долей олова не менее 99,99 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе олова;

Стандартные образцы в виде цилиндров, стержней или стружки массой $(10 \div 50)$ г упакованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки, оформленные в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. На боковой поверхности цилиндров или стержней выбит номер СО в комплекте. Входящие в комплект СО упакованы в деревянный или пластмассовый ящик, на который наклеена этикетка. К комплекту СО прилагается паспорт.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО – массовая доля элемента (%).

Таблица 1. Аттестованные значения СО.

№ п/п	Элемент	Индекс СО						
		VSO1-1	VSO1-2	VSO1-3	VSO1-4	VSO1-5	VSO1-6	VSO1-7
1	Алюминий	0.0009	0.0011	-	-	0.0065	0.00011	0.0007
2	Висмут	0.0022	0.0040	0.0093	-	0.0208	0.070	0.0010
3	Железо	0.0013	0.0021	0.0024	0.0055	0.0103	0.031	0.0006
4	Медь	0.0020	0.0038	0.0281	0.0117	-	0.040	0.0010
5	Мышьяк	0.0010	0.0019	0.0022	-	0.0099	0.0200	0.0042
6	Свинец	0.0052	0.0103	0.0200	0.099	0.050	0.305	0.0011
7	Сера	0.0010	0.0011	-	-	0.0034	0.0092	-
8	Сурьма	0.0027	0.0056	0.0117	0.0376	0.029	0.072	0.0008
9	Цинк	0.0010	0.0018	0.0007	-	0.0099	-	0.0038

Таблица.2 Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО (%)
при доверительной вероятности 0,95, ($\pm \Delta_{co}$)

№ п/п	Элемент	Индекс СО						
		VSO1-1	VSO1-2	VSO1-3	VSO1-4	VSO1-5	VSO1-6	VSO1-7
1	Алюминий	0.0001	0.0002	-	-	0.0010	0.00001	0.0001
2	Висмут	0.0001	0.0001	0.0004	-	0.0010	0.002	0.0001
3	Железо	0.0002	0.0003	0.0002	0.0008	0.0013	0.002	0.0001
4	Медь	0.0002	0.0002	0.0010	0.0008	-	0.001	0.0001
5	Мышьяк	0.0002	0.0003	0.0002	-	0.0011	0.0011	0.0002
6	Свинец	0.0004	0.0008	0.0004	0.004	0.002	0.013	0.0001
7	Сера	0.0002	0.0002	-	-	0.0006	0.0007	-
8	Сурьма	0.0001	0.0003	0.0006	0.0016	0.001	0.002	0.0001
9	Цинк	0.0001	0.0002	0.0001	-	0.0010	-	0.0002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «ВИКТОРИ - СТАНДАРТ»
Россия, 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 107, оф. 416..

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «ВИКТОРИ - СТАНДАРТ»
Россия, 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 107, оф. 416.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.