

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НА ОСНОВЕ СЕРЕБРА (КОМПЛЕКТ Ср 875)

#### ГСО 8906-2007

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** Техническое задание, утвержденное в августе 2007 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** комплекты № 1 - № 80, сентябрь 2007 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Стандартные образцы предназначены для градуировки спектральной аппаратуры при определении состава сплавов на основе серебра марок СрМ 875 (ГОСТ 30649-99) и СрМ 87,5 (ГОСТ 6836-2002) и аттестации методик измерений. СО могут применяться для контроля точности методик измерений, если погрешность методики измерений не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

**Область применения:** металлургия.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

- **на методы измерений:** ГОСТ 16321.2-70 «Сплавы серебряно-медные. Метод спектрального анализа», методики измерений, разработанные организациями для определения содержания аттестованных элементов в образцах серебряно-медных сплавов.
- **на методики градуировки:** РМГ 54-2002.

**ОПИСАНИЕ:** СО изготовлен методом плавления из образца серебра марки СрА-1 (ГОСТ 28595-90) и меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе серебра и меди. Выпущен в виде стружки толщиной (0,1 ÷ 0,3) мм и дисков диаметром (30 ÷ 40) мм и высотой 10 мм. Количество экземпляров СО в комплекте – 8.

### НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (в процентах)

Таблица 1. Массовая доля элемента (в процентах).

№	Элемент/ Индекс СО в комплекте	Массовая доля элемента, %							
		Ср 875-1	Ср 875-2	Ср 875-3	Ср 875-4	Ср 875-5	Ср 875-6	Ср 875-7	Ср 875-8
1	висмут	-	0,00083	0,0011	0,0101	0,0021	-	0,0053	-
2	железо	0,00058	0,0030	0,0811	-	-	0,0189	0,0093	0,203
3	золото	-	-	0,00021	0,00089	0,0029	0,0110	-	-
4	кадмий	-	-	-	-	0,00083	0,0031	0,0096	-
5	палладий	0,00041	-	-	0,0011	0,0120	0,0103	0,0030	-
6	платина	0,00072	-	-	0,0010	0,0033	0,0102	-	-
7	свинец	0,00024	0,0087	0,0011	0,0018	0,0042	-	-	-
8	сурьма	-	0,00056	0,0011	0,0102	0,0020	-	0,0050	-
9	цинк	0,00031	0,0274	0,0102	0,00047	-	-	0,0038	-

Таблица 2. Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при доверительной вероятности 0,95 (в процентах).

№	Элемент/ Индекс СО в комплекте	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95 \pm \Delta$ , %.							
		Ср 875-1	Ср 875-2	Ср 875-3	Ср 875-4	Ср 875-5	Ср 875-6	Ср 875-7	Ср 875-8
1	висмут	-	0,00006	0,0001	0,0005	0,0002	-	0,0004	-
2	железо	0,00005	0,0003	0,0032	-	-	0,0007	0,0003	0,013
3	золото	-	-	0,00002	0,00007	0,0003	0,0006	-	-
4	кадмий	-	-	-	-	0,00004	0,0001	0,0003	-
5	палладий	0,00005	-	-	0,0001	0,0004	0,0010	0,0003	-
6	платина	0,00006	-	-	0,0001	0,0002	0,0006	-	-
7	свинец	0,00003	0,0003	0,0001	0,0002	0,0002	-	-	-
8	сурьма	-	0,00005	0,0001	0,0009	0,0003	-	0,0006	-
9	цинк	0,00002	0,0012	0,0004	0,00004	-	-	0,0002	-

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО:** не ограничен.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Массовая доля элементов (справочные данные, в процентах):

Ср875-1: золото – 0,0007%; фосфор – 0,0008;

Ср875-3: платина – 0,0006%; фосфор – 0,0025;

Ср875-4: железо – 0,087%; фосфор – 0,0034;

Ср875-6: свинец – 0,0006%, цинк – 0,0010;

Ср875-7: золото – 0,0006%.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»  
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)  
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,  
ул. Ленина, 131.  
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01  
E-mail: [mail@ezocm.ru](mailto:mail@ezocm.ru).

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»  
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)  
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,  
ул. Ленина, 131.  
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01  
E-mail: [mail@ezocm.ru](mailto:mail@ezocm.ru).

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ **Ф.В.Булыгин**  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.