
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ПЛАТИНЫ (ПлК-1)

ГСО 9059-2008

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное 06.05.2008 г; изменения к техническому заданию, утвержденные в 2014 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры № 1- № 8, март 2008 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик измерений, градуировки спектральной аппаратуры и контроля точности методик измерения при определении состава платины марок Пл 999,5, Пл 999,8 (ГОСТ Р 51704-2001); Пл 99,93, Пл 99,9, Пл 99,8 (ГОСТ 13498-2010); ПлА-0, ПлА-1, ПлА-2, ПлАП-0, ПлАП-1, ПлАП-2 (ГОСТ 31290-2005). СО могут применяться для контроля точности методик измерений, если погрешность методики измерений не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

Область применения: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методы измерений: ГОСТ Р 52519-2006, ГОСТ Р 52520-2006, ГОСТ Р 52521-2006, методики измерений, разработанные организациями для определения содержания аттестованных элементов в образцах платины.
- на методики градуировки: РМГ 54-2002.

ОПИСАНИЕ: СО изготовлен методом плавления из платины марки ПлА-0 (ГОСТ 31290-2005) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе платины. Выпущен в виде ленты толщиной $(0,3 \pm 0,7)$ мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (в процентах)

Таблица 1. Массовая доля элемента (в процентах).

№ п/п	Элемент	Аттестованное значение	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения при $P=0,95, \pm\Delta$
1	Алюминий	0,0191	0,0009
2	Висмут	0,00286	0,00010
3	Железо	0,0161	0,0009
4	Золото	0,0100	0,0006
5	Иридий	0,0149	0,0013
6	Кадмий	0,00047	0,00005
7	Кальций	0,00173	0,00018
8	Кремний	0,0089	0,0012
9	Магний	0,00672	0,00037
10	Марганец	0,00564	0,00026
11	Медь	0,0120	0,0006
12	Молибден	0,0109	0,0007
13	Мышьяк	0,00277	0,00020
14	Никель	0,00655	0,00037
15	Олово	0,00634	0,00030
16	Палладий	0,0243	0,0015
17	Родий	0,0322	0,0010
18	Рутений	0,0112	0,0008
19	Свинец	0,00305	0,00014
20	Серебро	0,00139	0,00011
21	Сурьма	0,0058	0,0004
22	Теллур	0,0022	0,0004
23	Хром	0,00484	0,00021
24	Цинк	0,00128	0,00012
25	Цирконий	0,0206	0,0030

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»).

Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.

Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01

E-mail: mail@ezocm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.