ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПОВ Л63, Л68 (комплект VSL2)

ГСО 9080-2008

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Техническое задание на разработку стандартных образцов состава латуни типов Л63, Л68 (комплект VSL2), утвержденное в августе 2008 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:

комплекты СО с № 1 по № 80, июль 2008г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик измерений и градуировки спектральной аппаратуры при определении состава латуни марок Л63 и Л68 (ГОСТ 15527-2004), выполняемых по ГОСТ 9716.1-79 ÷ ГОСТ 9716.3-79 и аттестованным методикам. СО могут применяться для контроля точности измерений, при соотношении погрешности методики измерения и погрешности аттестованного значения СО не менее чем 3:1.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ 9716.1-79 ÷ ГОСТ 9716.3-79 «Сплавы медно-цинковые. Методы спектрального анализа»;

- аттестованные методики измерений предприятий на методы определения массовой доли аттестованных элементов;

- ГОСТ 25086-2011 «Цветные металлы и их сплавы. Общие требования».

ОПИСАНИЕ: Материал СО готовят методом плавления из меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с массовой долей меди не менее 99,99 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе меди. Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром (48 ± 5) мм, высотой $15 \div 25$ мм и стружки толщиной $0,1 \div 0,3$ мм.

Стандартные образцы в виде стружки массой (10 - 50) граммов упакованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки. На боковой поверхности цилиндров выбит индекс СО в комплекте. Входящие в комплект СО

упакованы в деревянный или пластмассовый ящик, на который наклеена этикетка. Этикетки оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. К комплекту СО прилагается паспорт. Количество экземпляров СО в комплекте – 7 штук.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО - массовая доля элемента, в процентах.

Таблица 1. Аттестованные значения СО

№	Элемент	Индекс СО						
		VSL2-1	VSL2-2	VSL2-3	VSL2-4	VSL2-5	VSL2-6	VSL2-7
1	Алюминий	0,0004	0,0133	—	0,259	—	0,0202	0,153
2	Висмут	0,0030	0,0211	0,0061	0,0103	0,0012	0,026	0,0043
3	Железо	0,0342	0,0108	0,283	0,0146	0,0721	0,141	0,334
4	Кремний	0,0019	0,0048	0,0610	0,124	0,0298	0,0149	0,0201
5	Марганец	0,0012	—	0,0094	0,0274	0,0212	0,0127	0,0461
6	Мышьяк	0,0010	0,0012	0,0051	0,0101	0,0221	0,0453	0,085
7	Никель	0,0049	0,0120	0,0530	0,0248	0,324	0,094	0,543
8	Олово	0,0063	0,0181	0,243	0,036	0,113	0,066	0,420
9	Свинец	0,0109	0,0067	0,032	0,070	0,153	0,027	0,235
10	Сера	0,0010	—	—	0,0022	0,0029	—	—
11	Сурьма	0,0012	—	0,0297	0,0031	0,0068	0,0157	—
12	Фосфор	0,0044	0,0012	0,0167	0,010	0,014	0,0057	0,051
13	Цинк	35,22	38,51	—	32,82	—	—	29,42
14	Медь	64,64	61,80	—	66,46	64,46	63,33	68,85

Таблица 2 Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО, при доверительной вероятности 0,95, в процентах, ($\pm \Delta_{CO}$)

№	Элемент	Индекс СО						
		VSL2-1	VSL2-2	VSL2-3	VSL2-4	VSL2-5	VSL2-6	VSL2-7
1	Алюминий	0,0001	0,0026	—	0,009	—	0,0027	0,004
2	Висмут	0,0002	0,0013	0,0007	0,0006	0,0002	0,002	0,0003
3	Железо	0,0009	0,0008	0,017	0,0007	0,0026	0,005	0,023
4	Кремний	0,0002	0,0005	0,0028	0,005	0,0014	0,0009	0,0013
5	Марганец	0,0002	—	0,0005	0,0012	0,0012	0,0009	0,0013
6	Мышьяк	0,0001	0,0001	0,0003	0,0009	0,0019	0,0038	0,005
7	Никель	0,0006	0,0009	0,0032	0,0017	0,015	0,004	0,019
8	Олово	0,0006	0,0011	0,026	0,003	0,007	0,004	0,027
9	Свинец	0,0005	0,0004	0,003	0,002	0,005	0,001	0,014
10	Сера	0,0001	—	—	0,0003	0,0003	—	—
11	Сурьма	0,0002	—	0,0016	0,0003	0,0007	0,0013	—
12	Фосфор	0,0002	0,0002	0,0018	0,001	0,001	0,0004	0,004
13	Цинк	0,17	0,12	—	0,16	—	—	0,17
14	Медь	0,07	0,03	—	0,07	0,05	0,05	0,06

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО - не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «Виктори-Стандарт».
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107 оф.416.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «Виктори-Стандарт».
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107 оф.416.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.