
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА АЛЮМИНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ (VSA3-K)

ГСО 9083-2008

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Техническое задание на разработку стандартного образца состава алюминия технической чистоты (VSA3-K), утвержденное в августе 2008 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: СО с № 1 по № 50, август 2008 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартный образец предназначен для контроля градуировочных характеристик спектральной аппаратуры, для градуировки которой использовался комплект VSA3 и контроля погрешностей МВИ при определении состава алюминия технической чистоты марок А85, А8, А7, А7Е, А7Э, А6, А5Е, А5, А35, А0 (ГОСТ 11069-2001). СО может применяться для контроля точности измерений, при соотношении погрешности методики измерения и погрешности аттестованного значения СО не менее, чем 3:1.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ 3221-85 «Алюминий первичный. Методы спектрального анализа»;
- ГОСТ 7727-81 «Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа»;
- аттестованные методики предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов.
- ГОСТ 25086-2011 «Цветные металлы и их сплавы. Общие требования».

ОПИСАНИЕ: Материал СО готовится методом плавления из алюминия марки А95 (ГОСТ 11069-2001) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе алюминия. Стандартный образец поставляется в виде стружки толщиной $(0,3 \div 0,7)$ мм и дисков диаметром (55 ± 5) мм, высотой $(15 \div 50)$ мм.

СО в виде стружки массой (10 - 50) граммов упакован в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеена этикетка. СО в виде дисков упакован в пластмассовую тару, на которую наклеена этикетка. На боковой поверхности дисков выбита марка СО. Этикетки оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. К СО прилагается паспорт.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО - массовая доля элемента в процентах

Таблица 1. Аттестованные значения СО. Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО, при доверительной вероятности 0,95, в процентах

№ п/п	Элемент		Аттестованная характеристика СО – массовая доля элемента, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО, при P=0,95 $\pm \Delta_{\text{СО}}$, %
1	Мышьяк	As	0,00099	0,00021
2	Бор	B	-	-
3	Бериллий	Be	0,000231	0,000036
4	Висмут	Bi	0,00063	0,00009
5	Кальций	Ca	0,00060	0,00008
6	Кадмий	Cd	0,00035	0,00007
7	Кобальт	Co	0,00070	0,00005
8	Хром	Cr	0,001266	0,000037
9	Медь	Cu	0,0034	0,0006
10	Железо	Fe	0,0634	0,0030
11	Галлий	Ga	0,00456	0,00032
12	Ртуть	Hg	0,000207	0,000016
13	Литий	Li	0,00029	0,00006
14	Магний	Mg	0,0190	0,0005
15	Марганец	Mn	0,00420	0,00021
16	Натрий	Na	0,00057	0,00008
17	Никель	Ni	0,00295	0,00021
18	Свинец	Pb	0,00055	0,00010
19	Сурьма	Sb	0,00080	0,00018
20	Кремний	Si	0,050	0,005
21	Олово	Sn	0,00096	0,00009
22	Стронций	Sr	0,00147	0,00016
23	Титан	Ti	0,00117	0,00015
24	Ванадий	V	0,00201	0,00012
25	Цинк	Zn	0,0135	0,0007
26	Цирконий	Zr	0,00196	0,00012

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО - не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «Виктори-Стандарт»
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107 оф.416.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «Виктори-Стандарт»
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107 оф.416

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.